



水式模具控温机

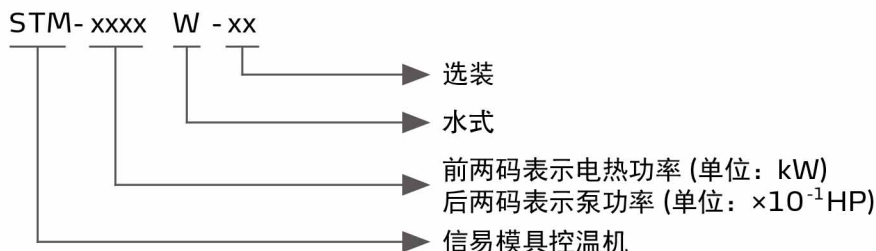
STM-607W



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-W Series

编码原则



本机特点

- STM-W标准型加热温度可达120°C
- 控制器采用4.3"触控屏，显示直观，操作简单
- 标配流量显示参考值
- 有一周定时开关机功能，支持中/英文切换及°C/°F转换
- 采用全数字P.I.D.分段式控温系统，在任何操作状态下均可维持稳定的模具温度，控温精度达到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- STM-607W/910W采用非接触式加热器，减少水质对电热管影响，延长加热器使用寿命
- 采用SSR固态继电器控制
- 采用高效率水循环泵
- 内置多种安全显示和警报装置，如逆相保护、泵浦热过载保护、超温保护
- 具有高低压保护、自动补水及开机排气功能
- 直接冷却，冷却效果最佳，自动直接补水装置，可快速降温至设定温度
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控
- 标配蜂鸣器



操作面板

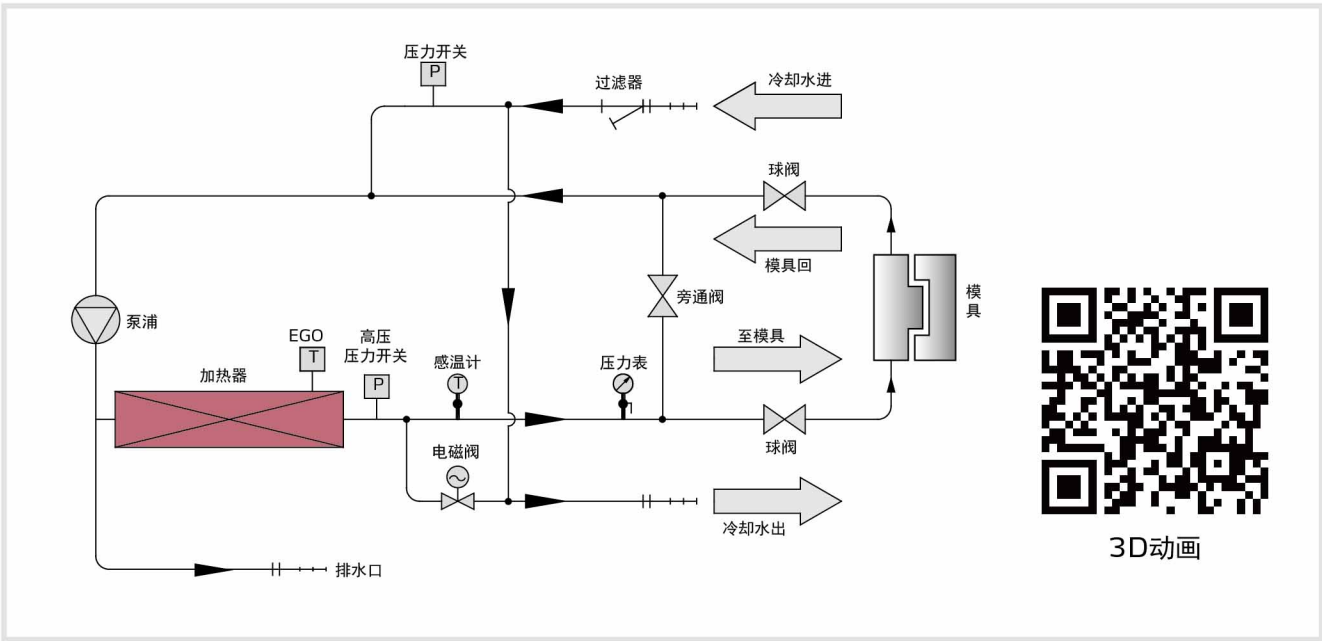
应用范围

STM-W系列水式模具控温机主要应用于模具的加热与恒温，此外，尚可适用于其它有类似需求的领域。该系列模温机以水为热媒介，使用成本低廉不会对生产环境有损坏，有利于保证生产车间的工作环境。由于水持续在密闭的管路中循环，因而即使模温大于100°C,仍处于液体形态使系统更加稳定。另外该系列机型配备了丰富的选装件及配件可满足不同的生产需求。

选装件

- 可选装回水温度显示，机型后加注“TS”
- 选装磁力泵(STM-3650W除外)，机型后加注“M”
- 选装自动气吹排水，机型后加注“A”
- STM-607W/910W/1220W可选装流量计，机型后加注“V”(最高使用温度120°C)
- 可选装磁力过滤器，延长磁力泵寿命(仅适用于选配磁力泵机型)，机型后加注“MF”

工作原理



STM-W标准型工作原理图 (直接冷却)

规格表

机 型	最高温度	电热 (kW)	泵功率 (kW)	泵最大流量 (L/min)	泵最大压力 (bar)	加热桶数量	加热桶容量 (L)	冷却方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
STM-607W	120°C (140°C)**	6	0.55	27	3.8	1	0.3	直接冷却	3/4 / 3/4	620 × 320 × 865	55
STM-910W		9	0.75	42	5.0	1	0.3		3/4 / 3/4	620 × 320 × 865	60
STM-1220W		12	1.5	74	6.2	1	3.0		1 / 1	630 × 320 × 885	69
STM-2440W		24	2.8	90	8.0	2	7.4		1 / 1	830 × 360 × 955	140
STM-3650W		36	4	100	8.0	3	17.7		1 / 1	965 × 470 × 1100	150

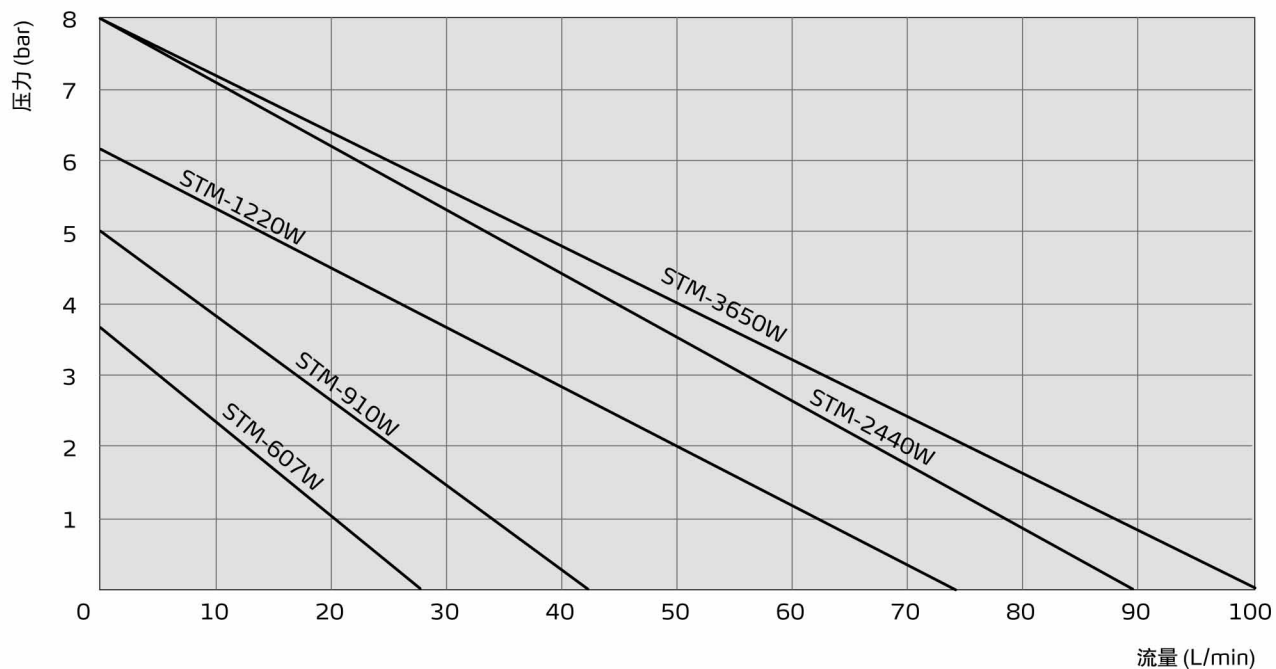
注：1) 泵参数测试条件：50Hz电源, 20°C纯净水 (最大流量和最大压力允许±10%的偏差) 产品规格若有变更，恕不另行通知。

2) 机器电压规格为：3 Φ, 400VAC, 50Hz

3) “**”表示如果想将此类机器加热到140°C时，冷却水压力不得低于4bar

STM-W Series

■ 泵性能曲线图



模温机选型参考公式

电热(kW)=模具重量(kg)×模具比热(kcal/kg°C)×模环温差(°C)×安全系数/加热时间(h)/860

注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取

流量(L/min)=电热功率(kW)×860/[热媒比热(kcal/kg°C)×热媒密度(kg/L)×进出温差(°C)×时间(60)]

注：水比热=1kcal/kg°C 水密度=1kg/L

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2025-09-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com