



流量型高溫水式模具控溫機

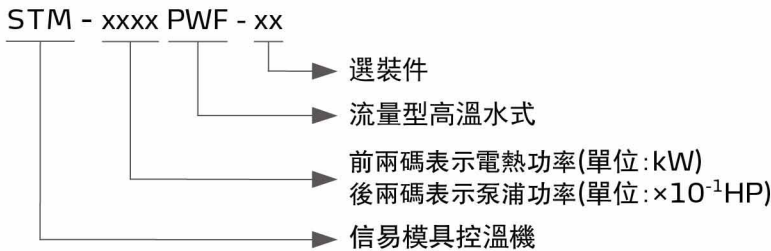
STM-4875PWF



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

STM-PWF Series

■ 編碼原則



■ 本機特點

- 採用全數位P.I.D.分段式控溫系統，在任何操作狀態下均可維持穩定的模具溫度，控溫精度達到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 採用SSR固態繼電器控制
- 採用高效率水循環磁力泵浦，能適用於精密模具及小直徑模具迴路中的控溫需求，實現精密控溫和高效率熱交換，內部採用不銹鋼製造，高壓防爆
- 配置電源逆相保護、泵浦超載保護、超溫保護、低液位保護等多項安全裝置，當發生故障時，本機可自動偵測到異常，並有指示燈顯示異常狀況
- 最高加熱溫度可達 180°C
- 具有高壓保護、安全泄壓、自動補水及排氣功能
- 採用板式換熱器間接冷卻，控溫更為精確，以水之低粘性，快速達到熱交換效果
- 配置RS485通訊接口，可與主機通訊實現集中監控
- 配備水位探針和高壓柱塞泵；水位探針可準確偵測水位，當系統液位過低時，柱塞泵為高壓系統補充水量，避免電熱管乾燒
- 標準配備蜂鳴器

■ 選裝件

- 可選裝回水溫度顯示，機型後加註“TS”

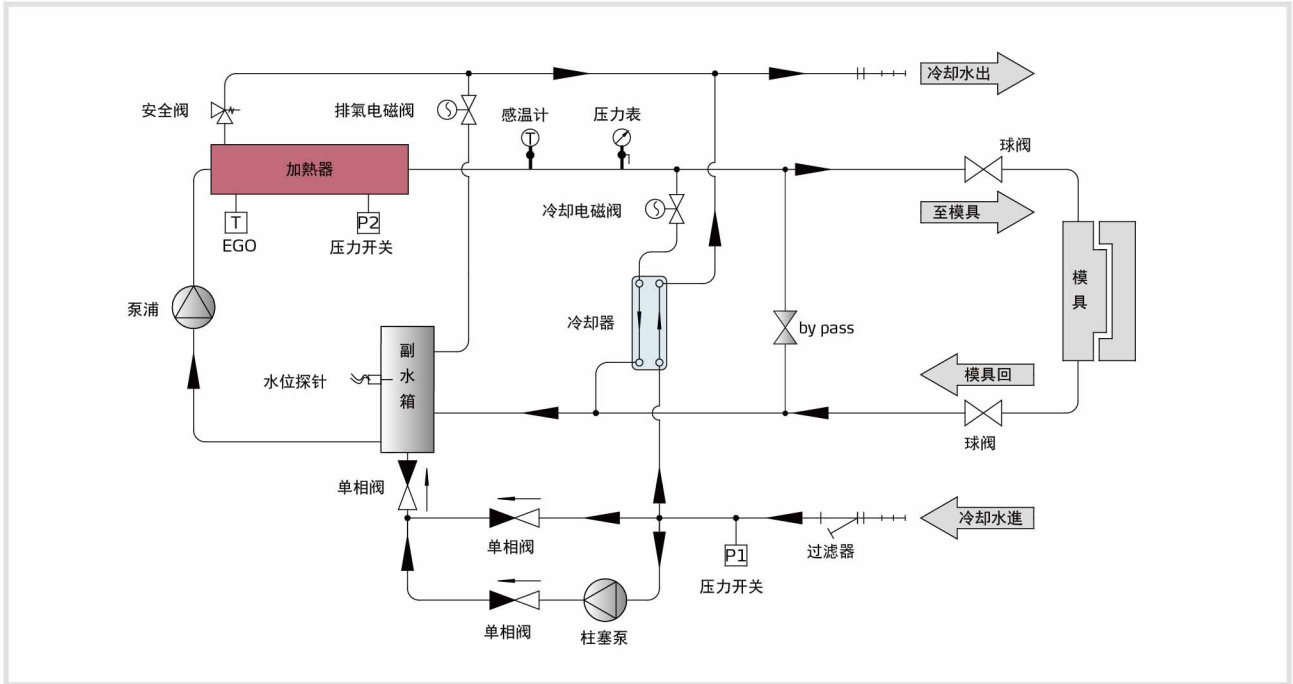
■ 應用範圍

STM-PWF流量型高溫水式模溫機主要應用於模具的加熱與恆溫。此外，尚可適用於其他有相同需求的領域。相比於標準水式模溫機STM-W，該系列控溫更高(180°C)，採用大流量磁力泵，其流量提升極大，特別適用於大流量恆溫的生產場合，可滿足更寬廣模溫生產工藝的需求。另外該係列機型配備了豐富的選裝件及配件可滿足不同的的生產需求。



控制面板

工作原理

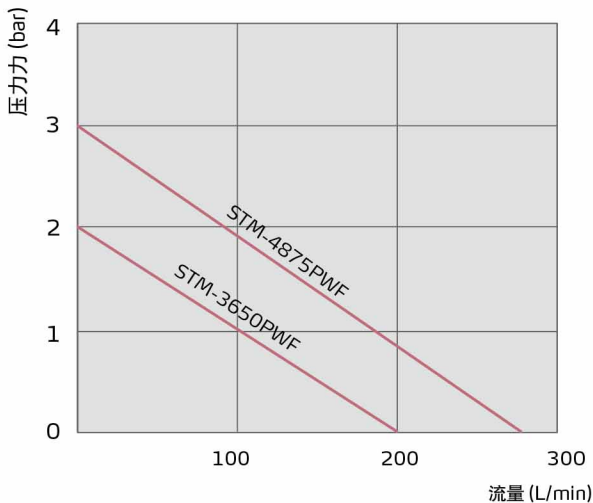


规格表

| 机 型 | 最高温度 | 电热 (kW) | 泵浦功率 (kW) | 泵浦最大流量 (L/min) | 泵浦最大压力 (bar) | 加热桶数量 | 容量 (L) | | 冷却方式 | 进/出口尺寸 (inch) | 外形尺寸 (mm) (H × W × D) | 净重 (kg) |
|-------------|-------|---------|-----------|----------------|--------------|-------|--------|-----|------|---------------|-----------------------|---------|
| | | | | | | | 加热桶 | 副水箱 | | | | |
| STM-3650PWF | 180°C | 36 | 4.0 | 200 | 2.0 | 3 | 9.0 | 3 | 间接 | 1.5/1.5 | 860×560×1400 | 210 |
| STM-4875PWF | 180°C | 48 | 5.5 | 269 | 3.0 | 4 | 13.2 | 3 | 间接 | 1.5/1.5 | 860×600×1350 | 220 |

- 注：1) 為確保加熱溫度的穩定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得高于5bar
 2) 泵浦参数测试条件：50Hz电源，20°C纯净水(最大流量和最大压力允许±10%的偏差)
 3) 电压规格为：3Φ，400VAC，50Hz

泵浦曲线图



模温机选型参考公式

$$\text{电热(kW)} = \frac{\text{模具重量(kg)} \times \text{模具比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模环温差}^\circ\text{C} \times \text{安全系数}}{\text{加热时间(hr)} / 860}$$

注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取

$$\text{流量(L/min)} = \frac{\text{电热功率(kW)} \times 860}{[\text{热媒比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{热媒密度(kg/L)} \times \text{进出温差}^\circ\text{C} \times \text{时间(60)}]}$$

注：热煤油比热=0.49kcal/kg°C
 热煤油密度=0.842kg/L

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2021-01-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com