



## 锐捷系列 SG-B

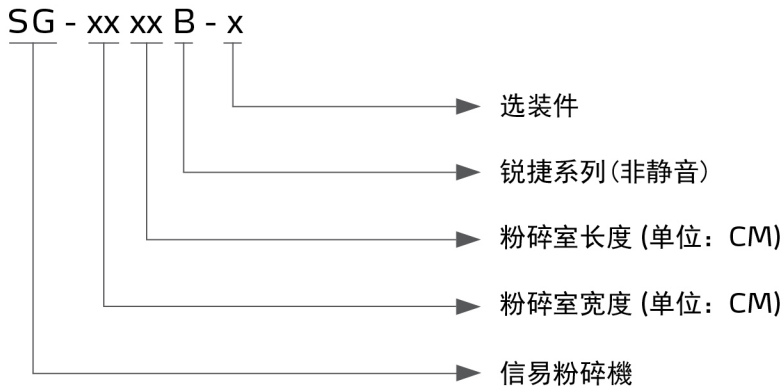
SG-4390B



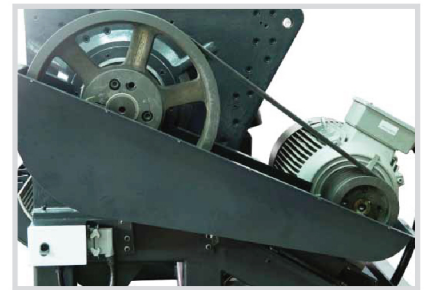
在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# SG-B Series

## ■ 编码原则



筛网、筛网架



重型传动设计



高品质粉碎室



调刀架



智能节能控制系统

## ■ 本机特点

- 转动刀具采用最新的V形切割技术, 可将待粉碎材料送至转刀中央, 这避免了材料贴在侧壁上, 同时也增长了侧壁的使用寿命
- 刀具采用进口优质材质, 耐磨, 高硬度, 使用寿命长, 且可磨削重复使用
- 粉碎室采用高硬度材质制成, 经数控机床精加工, 具有厚度大、强度高、耐磨性强、无污染、使用寿命长及维修保养十分方便等特点
- 采用全隔音的进料箱在机器运行中, 工作噪音会大大下降, 并在进料口处安装了安全挡料帘, 使材料在被破碎时不会飞溅出来
- 电机带轮通过V形带连接传动轴, 具有运行平衡、配合精密、拆装方便、维修简单等特点
- 粉碎室后板冷却水装置可有效地降低粉碎室温度, 避免粉碎料融结
- 进料箱采用电动推杆, 开启和关闭, 确保操作安全
- 标配调刀架, 使动刀可在机外的夹具内调整, 不必再经过艰难的机内调整的过程
- 标配智能节能控制系统, 在相同工况下对比市面同类机器, 可实现节能20%~40%。系统实时监测粉碎电机负载情况自动精确调节电机输入电流和电压、使电机工作在最佳能效点。内含软启动有效降低粉碎电机启动电流, 降低温升延长电机寿命。

## ■ 应用范围

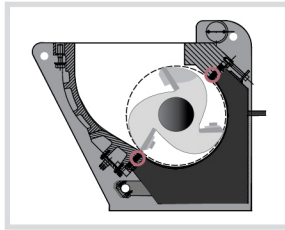
SG-B锐捷系列集中粉碎机适用于粉碎各种塑胶材料, 包括注射成型、吹塑成型或挤压成型后产生的废料。

## 不同的料选择不同的切割角度

废塑料料种类有很多，如板材型、框架型、注塑浇头型、水口型、管材型等，根据不同的料选择适合的切割角度，而SG-50B大型粉碎机拥有两种不同的切割角度供客户选用。

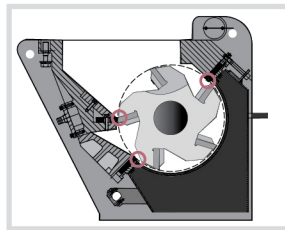
### 3x2型(标准型)

两排固定刀的设计使得机壳进口空间很大，加上刀具的起始切割点低，材料可以被迅速的抓住并切碎。这种机壳的设计使其适用于粉碎空心体，如瓶子、滚筒等大体积的材料。



### 5x3型

五爪式的半封闭式转子，每行叶片之间的空隙不大，被粉碎原料不会掉入转子中。加上三排固定刀的设计使得进料口减小，同时将机器的起始切割点提高，这些特征使得切割作用不会过强，既使要求苛刻的情况下，转子也将避免受阻。这种大型、重型转刀尤其适用于粉碎注塑胶头料、厚壁物体及厚的板材等。

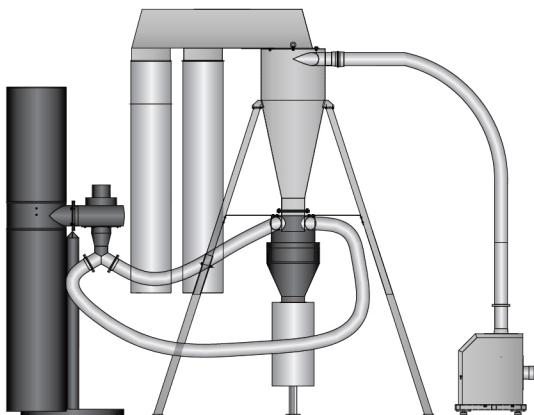


## 选装件

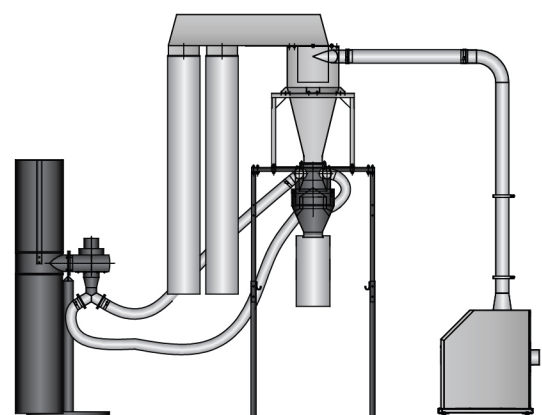
### 粉尘分离系统

可选装粉尘分离系统，用于除去粉碎料的粉末，机型后加注“DS”

适用于SG-43B



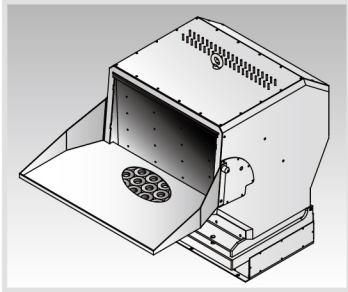
适用于SG-50B/70B



# SG-B Series

## 选装件

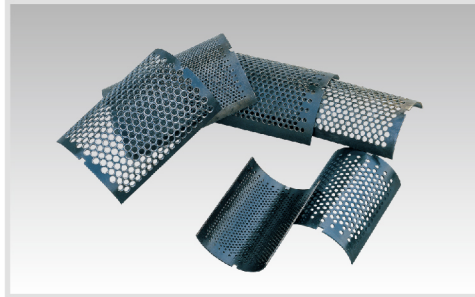
### 进料口加装磁铁



进料口加装磁铁可吸附入料口原料的铁屑杂质。(仅适用于SG-43B)

机型后加注“FHM”

### 特殊孔径筛网



Φ8, Φ10, Φ17, Φ25(mm)供SG-43选装  
Φ8, Φ10, Φ14, Φ17, Φ25(mm)供SG-50  
选装Φ10, Φ14, (mm)供SG-70选装

机型后加注“SS+筛网孔径”, 如Φ8则加注“SS08”

### 飞轮



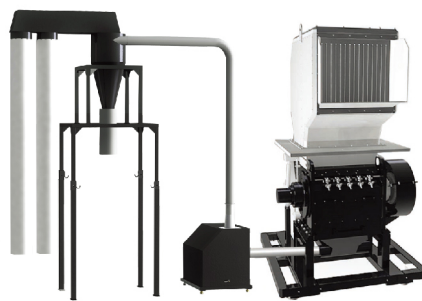
可选装飞轮以增加惯性, 从而加大切削能力。同时, 可令轴承受力更为平衡, 使用寿命更长。

机型后加注“FW”

### 分离式风机

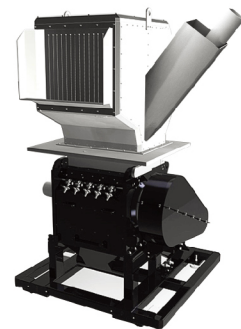


SG-43B



SG-50B/70B

### 侧面投料



传统的粉碎机进料口结构对碎料较长的管材和型材存在一定的困难。为此, 我们特别设计了侧面进料口给客户选用, 使较长材料的喂给极为简便。

机型后加注“SF”

分离式风机输送装置是指通过风机把粉碎后颗粒料送至旋风器分离粉碎料与风, 便于粉碎料的收集。机型后加注“SC”

### 搭配输送机送料

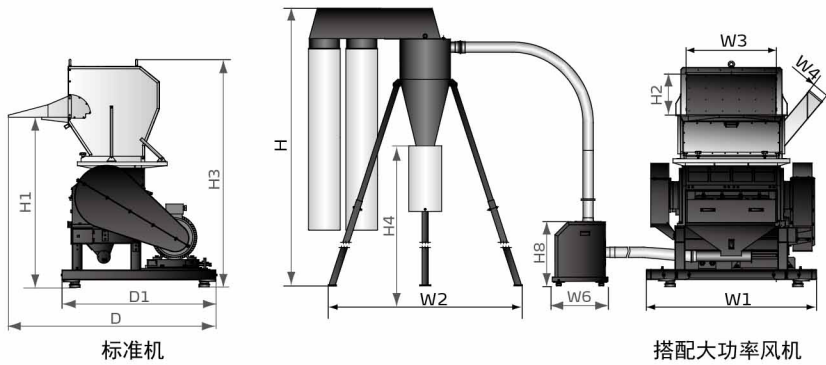


传统的大型粉碎机对于喂料存在一定困难, 通常需要将粉碎机埋于地坑中或是搭建平台喂料, 为此, 信易特别设计了输送机搭配SG-B系列使用, 利用输送机轻易的把料送进粉碎室中进行粉碎。

机型后加注“BCF”

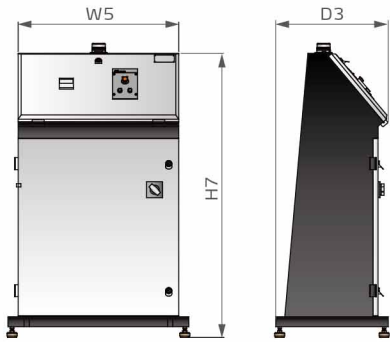
- 可选装针对含纤粉碎料粉碎机, 粉碎室等与原料接触的部件, 均采用表面硬化处理, 刀片材质以V-4E与S50C贴合, 机型后加注“F”
- 可选装满料报警装置, 不会因无人看守时料满溢出而造成浪费。机型后加注“FAD”
- 进料口及储料箱改为不锈钢, 机型后加注“R”
- 可选装增大风机功率, 机型后加注“ECB”
- 可选装五动三定刀具配置, 具体参考应用范围介绍, 机型后加注“FT”

## 外形尺寸(SG-43B)

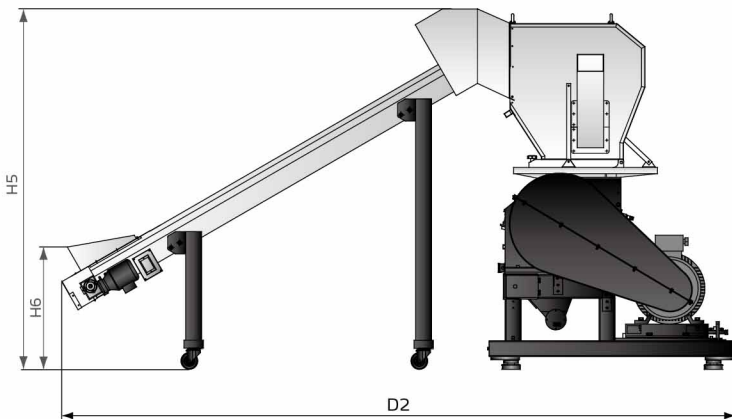


标准机

搭配大功率风机



电控箱



选装输送机

## 规格表(SG-43B)

机 型	SG-4360(H)B	SG-4390(H)B	
电机功率 (kW)	30(37)	37(45)	
送料风机功率 (kW)	○(2.2)	○(2.2)	
转速 (rpm)	525	525	
固定刀片数量	2 x 1	2 x 2	
动刀刀片数量(选装)	3 x 1 (5 x 1)	3 x 2 (5 x 2)	
粉碎室尺寸 (mm)	430 x 600	430 x 900	
最大粉碎能力 (kg/hr)	800	1000	
粉碎时噪音 dB(A)	105~110	105~110	
刀具材质	SKD11	SKD11	
筛网孔径	Φ12 mm	Φ12 mm	
增大送料风机功率(kW)	○(7.5)	○(7.5)	
外形尺寸	H (mm)	2710~3155	2710~3155
	H1 (mm)	1708	1708
	H2 (mm)	430	430
	H3 (mm)	2260	2260
	H4 (mm)	1240~1690	1240~1690
	H5 (mm)	2277	2277
	H6 (mm)	750	750
	H7 (mm)	1416	1416
	H8 (mm)	636(970)	636(970)
	W1 (mm)	1390	1690
	W2 (mm)	1900~2310	1900~2310
	W3 (mm)	600	900
	W4 (mm)	160x160	160x160
W5 (mm)	800	800	
W6 (mm)	552(630)	552(630)	
D (mm)	1978	1978	
D1 (mm)	1553	1553	
D2 (mm)	4300	4300	
D3 (mm)	560	560	
净重 (kg)	2300 (2350)	2630 (2680)	

注: 1) “●”表示标准配置

2) SKD11为日本JIS标准编号

3) 最大粉碎能力取决于筛网孔径及粉碎料材质等因素

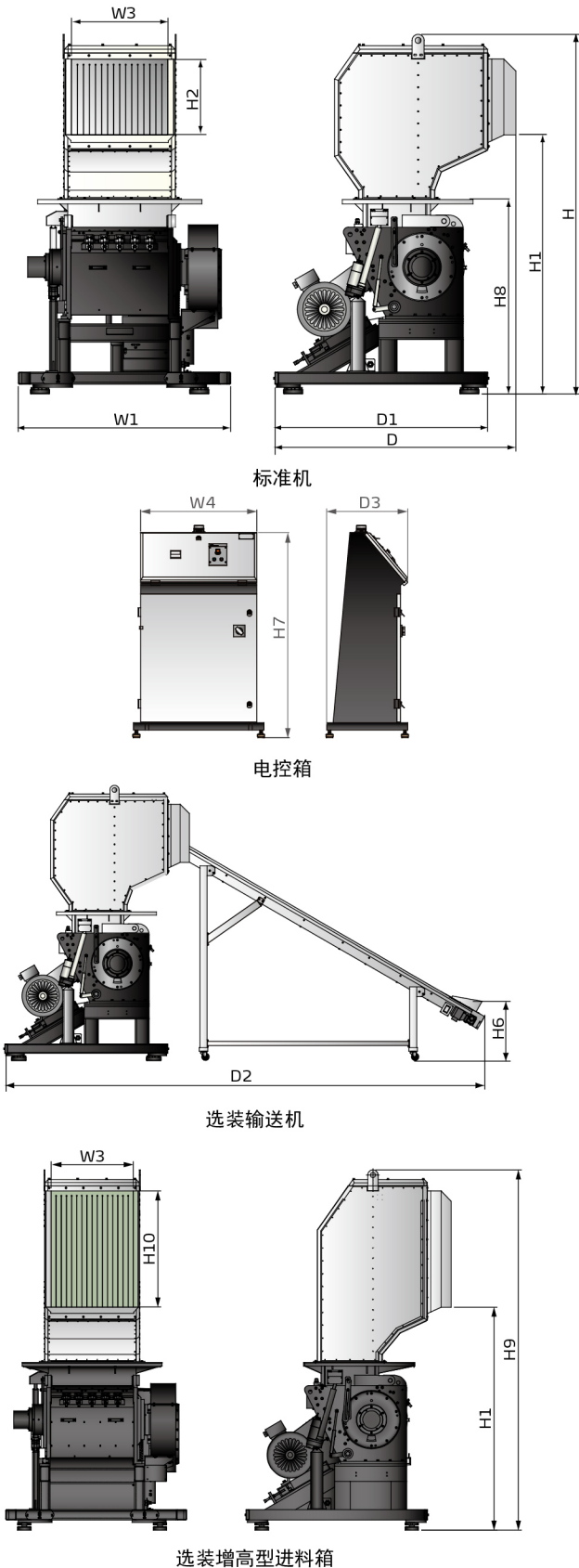
4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同

5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处

6) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

# SG-B Series

## 外形尺寸(SG-50B)

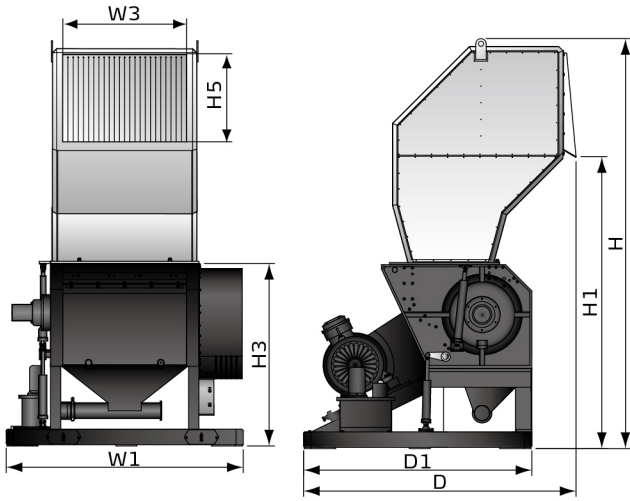


## 规格表(SG-50B)

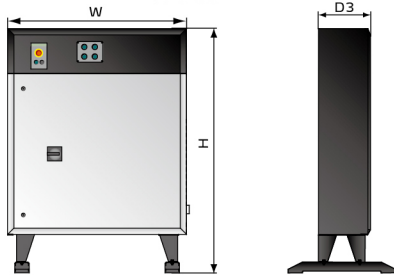
机 型	SG-5080B	SG-50110B	
电机功率(kW)	37	45	
主轴转速(rpm)	525	525	
送料风机功率(kW)	7.5	7.5	
进料箱推杆电机功率(kW)	0.32	0.32	
刀具材质	SKD11	SKD11	
固定刀片排数(选装)	2 x 2(5 x 2)	2 x 2(3 x 2)	
转动刀片排数(选装)	3 x 2(5 x 2)	3 x 2(5 x 2)	
粉碎室尺寸(mm)	500 x 800	500 x 1100	
最大粉碎能力(kg/hr)	1100	1500	
粉碎时噪音 dB(A)	110~115	110~115	
冷却水装置	●	●	
筛网孔径	Φ12 mm	Φ12 mm	
增高型进料箱	○	○	
外形尺寸	H (mm)	2980	2980
	H1 (mm)	2170	2170
	H2 (mm)	620	620
	H6 (mm)	690	690
	H7 (mm)	1416	1416
	H8 (mm)	1630	1630
	H9 (mm)	3500	3500
	H10 (mm)	1190	1190
	W1(mm)	1760	2060
	W3(mm)	800	1100
W4 (mm)	800	800	
D (mm)	2000	2000	
D1 (mm)	1740	1740	
D2 (mm)	5470	5470	
D3 (mm)	560	560	
净重 (kg)	3130	3780	

- 注: 1) “●”表示标准配置, “○”表示选装配置, “-”表示无  
 2) SKD11 为日本JIS标准编号  
 3) 粉碎机最大的加工能力取决于筛网孔径、材料等, 当粉碎框架壳体料时最大粉碎量约减少一半  
 4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同  
 5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处  
 6) 为避免塑胶粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎  
 7) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

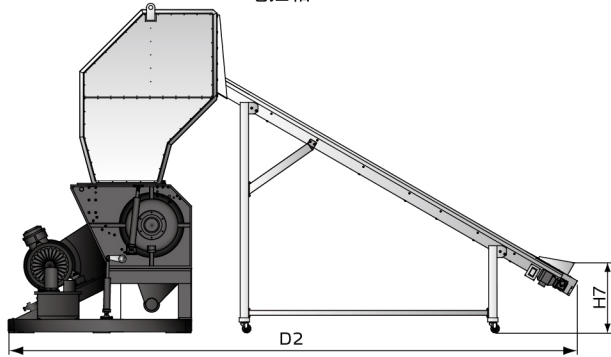
## 外形尺寸(SG-70B)



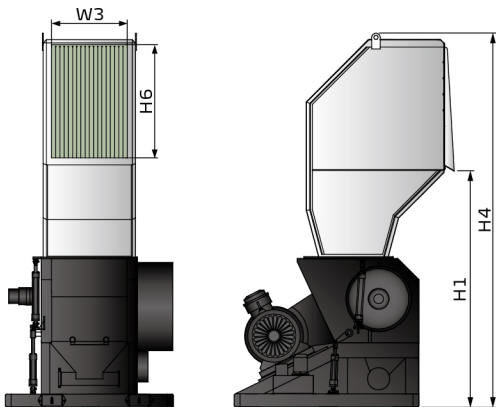
标准机



电控箱



选装输送机



选装增高型进料箱

## 规格表(SG-70B)

机 型	SG-7090B	SG-70120B	
电机功率 (kW)	75	90	
主轴转速 (rpm)	525	525	
送料风机(选装)功率 (kW)	7.5	7.5	
液压系统电机功率(kW)	1.5	1.5	
刀具材质	SKD11	SKD11	
固定刀片排数(选装)	2 × 2(3 × 2)	2 × 2(3 × 2)	
转动刀片排数(选装)	3 × 2(5 × 2)	3 × 2(5 × 2)	
粉碎室尺寸 (mm)	700 × 900	700 × 1200	
筛网孔径(mm)	Φ12	Φ12	
最大粉碎能力 (kg/hr)	1300	1800	
粉碎时噪音 dB(A)	120	120	
增高型进料箱	○	○	
外形尺寸	H (mm)	3950	3950
	H1 (mm)	2815	2815
	H3 (mm)	1770	1770
	H4 (mm)	4450	4450
	H5 (mm)	900	900
	H6 (mm)	1400	1400
	H7 (mm)	846	846
	D(mm)	2625	2625
	D1(mm)	2200	2200
	D2(mm)	6840	6840
	D3(mm)	290	290
	W1 (mm)	2000	2300
	W3 (mm)	900	1200
净重 (kg)	5120	6930	
电控箱尺寸(W×H×D)	1000×1365×290		

注: 1) "○"表示选装配置, "-"表示无

2) SKD11 为日本JIS标准编号

3) 粉碎机最大的加工能力取决于筛网孔径、材料等, 当粉碎框架壳体料时最大粉碎量约减少一半

4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同

5) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处

6) 为避免塑胶粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎

7) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

## 信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2026-03-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)