

SES

吨包装自动下料装置

日 期: 2025 年 07 月

版 本: Ver. 2 (中文版)



目录

1. 概述	3
1.1 编码原则	4
1.2 机器规格	5
1.2.1 外形尺寸图	5
1.2.2 机器规格表	5
1.3 免责声明	6
2. 结构特征与工作原理	7
2.1 工作原理	7
2.2 吸料装置	8
2.3 气缸装置	8
2.4 机器零件	9
2.4.1 机器零件图	9
2.4.2 零件材料明细表	10
3. 使用、操作	11

表格索引

表 1-1: 机器规格表	5
表 2-1: 零件材料明细表	10

图片索引

图 1-1: 外形尺寸图	5
图 2-1: 工作原理图	7
图 2-2: 吸料装置图	8
图 2-3: 气缸装置图	8
图 2-4: 机器零件图	9

1. 概述



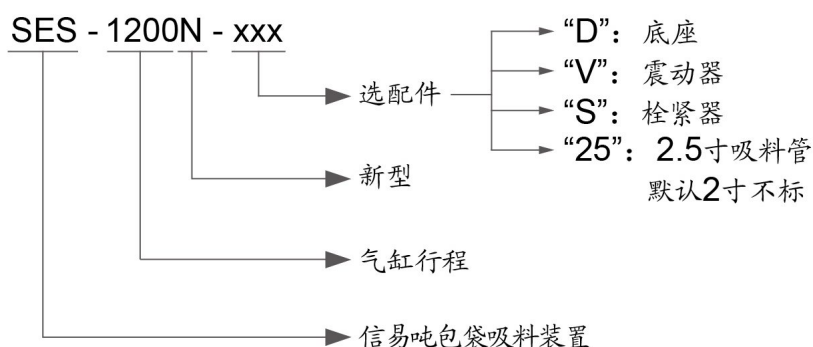
安装和使用本机前应仔细阅读使用说明书，以免造成人身事故或机器损坏。

吨包袋自动吸料装置应用于工厂对流动性良好的颗粒料吨包袋的吸料（不适用于玻纤料），输送，卸料；结构简单，吸空能力强；广泛应用于塑料颗粒料等行业；



机型：SES-1200N

1.1 编码原则



所有的机器维修工作应由专业的维修人员来完成,该书说明适用于现场操作者及维修人员使用。

为了避免对机器的损害和对人的伤害,非经信易公司授权,任何人不得对机器的内部作任何修改,否则本公司将不履行承诺。

我公司具有良好的售后服务,在您使用过程中,如有问题需解决,请与我公司或经销商联系。

服务热线:

+886 (0)2 2680 9119 (台湾)

+86 (0)769 8331 3588 (华南)

+86 (0)573 8522 5288 (华东)

+86 (0)23 6431 0898 (华西)

400 831 6361(仅限中国大陆电话拨打)

800 999 3222 (中国大陆座机拨打)

1.2 机器规格

1.2.1 外形尺寸图

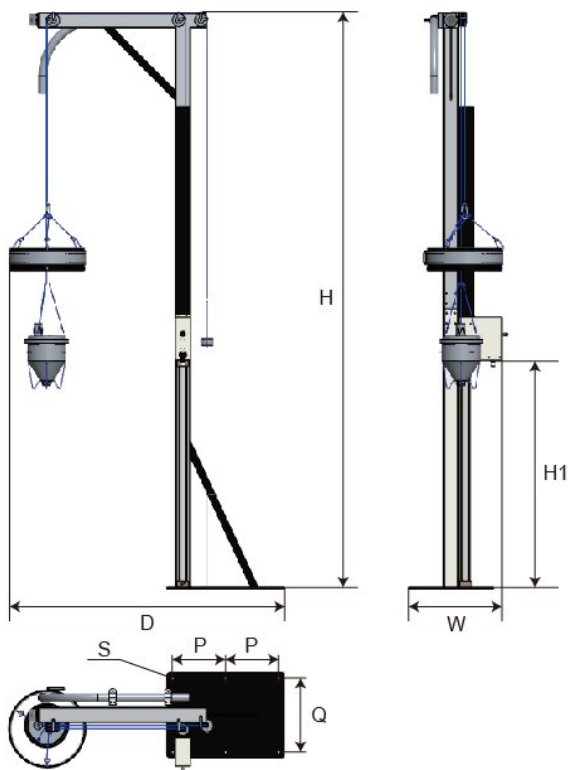


图 1-1: 外形尺寸图

1.2.2 机器规格表

表 1-1: 机器规格表

机型	SES-1200N
气缸行程(mm)	1200
气缸接管口径(mm)	Φ8
气缸保证耐压力(Bar)	15.0
气缸使用速度范围(mm/s)	300~800
吸料管径(inch)	2
吨包装袋拉长总高度(mm)	<1900
外形尺寸(W×D×H)(mm)	584×1617×3362
净重(kg)	130

注: 1) 使用吨包装袋总高度不得超过 1.5m

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

2) 机器电压规格为: 1Φ, 220VAC, 50Hz

1.3 免责声明

以下声明阐述了信易（包括其雇员、代理商、分销商）对任何购买或使用信易相关产品，包括选购件的购买者或用户所负责任之排除或限制。

信易对以下原因导致的任何损失、费用、开支、索赔或损害，不负责任。

1. 在使用本产品之前，不仔细阅读或不遵从产品说明书，从而导致粗心或错误地安装、使用、保养等。
2. 超出合理控制的行为、事件或事故，包括但不限于人为恶意或故意破坏、损坏，或异常电压、不可抗力、暴乱、火灾、洪水、暴风雨、地震等自然灾害而产生或导致的产品无法正常运行。
3. 非本公司认可的维修人员对设备所进行的增加、修改、拆卸、运输或修理。
4. 使用非信易指定的消耗品或油品。

2. 结构特征与工作原理

2.1 工作原理

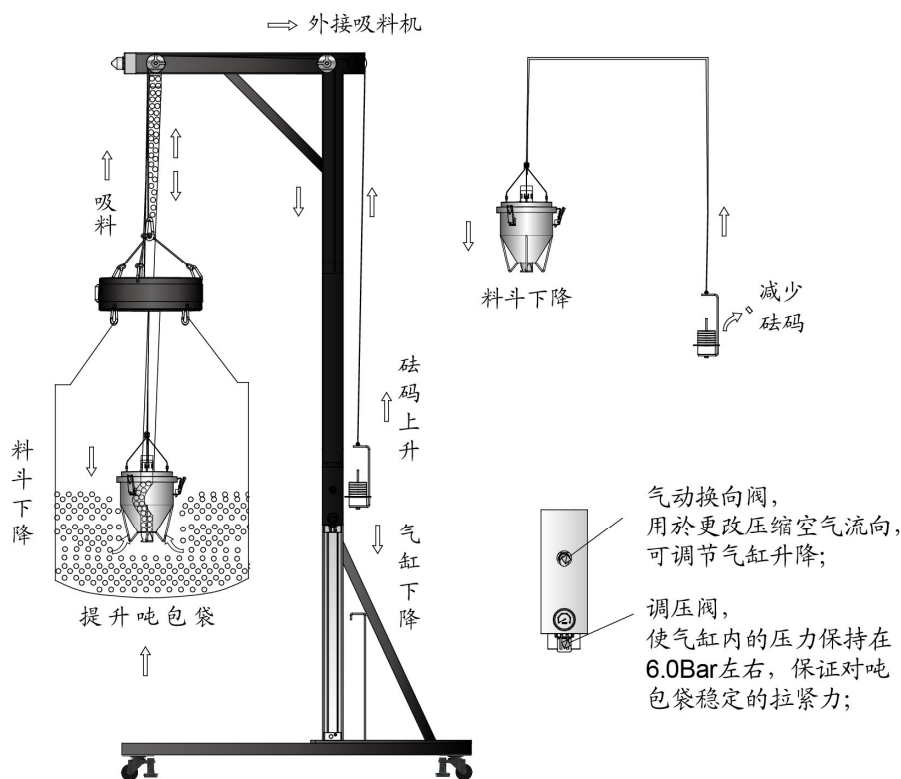


图 2-1: 工作原理图

打开气动换向阀控制气缸上升，使起吊装置下降到可以固定吨包袋的高度；完成固定吨包袋，使用气动换向阀控制气缸下降，起吊装置达到拉紧吨包袋的作用；用减少砝码的方法使吸料装置下降到吨包袋内进行吸料；随着吸料的进行，吨包袋的重量会逐渐减轻，直到小于气缸的拉紧力，整个吨包袋会被拉起，使得底部的料也被吸空，同时气缸到达行程，触发感应器，报警灯亮，吸料结束；

2.2 吸料装置



图 2-2: 吸料装置图

补风装置：在吸料前手动把补风装置打开，可以根据吸料情况调整补风口的大小，方便吸料。吸料装置为悬挂料斗，采用钢丝绳悬挂，由于和砝码重量不一样，可保持垂直上升、下降；另外，补风装置可以调节吸料。

2.3 气缸装置

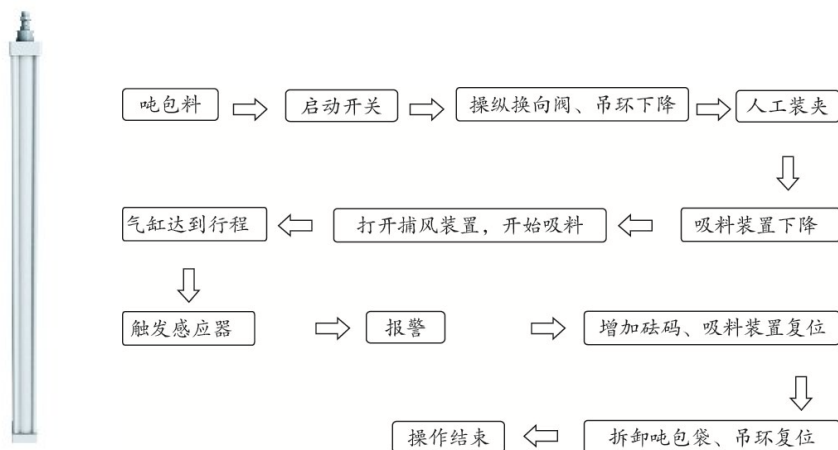
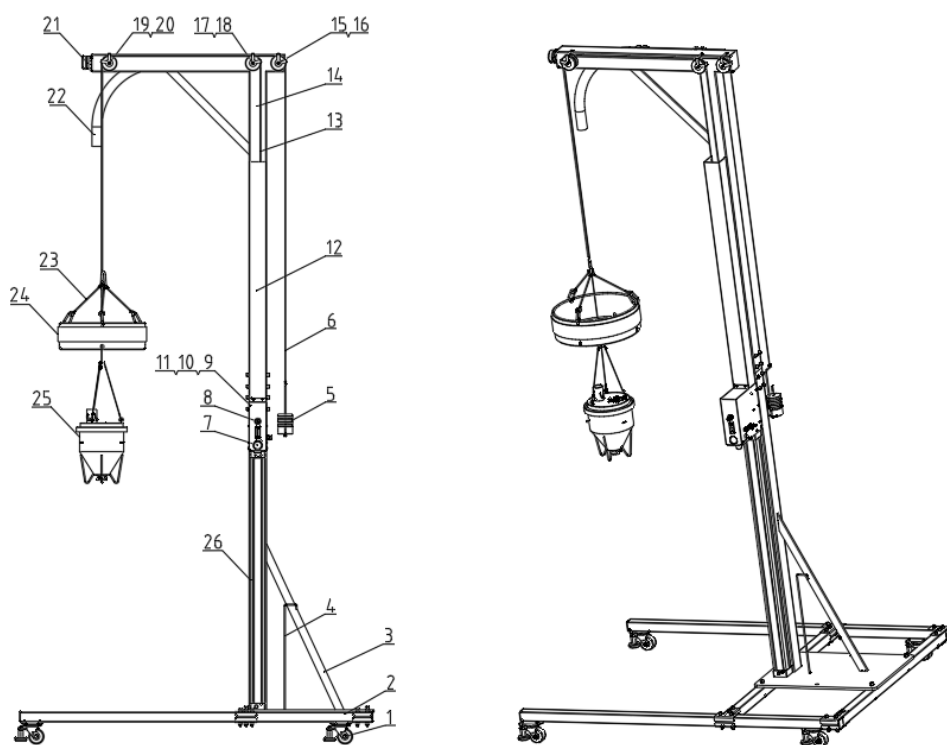


图 2-3: 气缸装置图

气缸连接调压阀使用，调压阀调节气压；气缸伸长，吊环下降，气缸缩短，吊环上升；气缸达到行程，触动感应器，发射信号。

2.4 机器零件

2.4.1 机器零件图



注：零件图中的阿拉伯数字详解见 2.4.2 材料明细表

图 2-4：机器零件图

2.4.2 零件材料明细表

表 2-1: 零件材料明细表

序号	名称	物料编号
1	脚轮 3 英寸(带固定避震脚)	YW03000301000
2	底架	SES-1200N-A-05
3	下支脚	SES-1200N-A-04
4	砵码挂钩下	SES-1200N-A-13
5	配重块组合	SES-1200N-A-14
6	不锈钢钢丝绳 2MM 直径	YW90000200500
7	调压阀 SR200-08	YE30200800500
8	手动排气阀 4H230C08	YE90423000700
9	行程开关固定板	SES-1200N-A-08
10	控制器底板	SES-1200N-A-09
11	控制盒	SES-1200N-A-11
12	气缸护罩	SES-1200N-A-10
13	不锈钢钢丝绳 4MM 直径	YW90000400600
14	上支脚	SES-1200N-A-01
15	带轮组合 3	SES-1200N-A-18
16	钢丝挡板 1	SES-1200N-A-24
17	带轮组合 2	SES-1200N-A17
18	钢丝挡板 1	SES-1200N-A-24
19	带轮组合 1	SES-1200N-A-16
20	钢丝挡板	SES-1200N-A-19
21	警报灯(红白闪烁+蜂鸣器)AC115V/230V	BL90011500020
22	吸料配管	SES-1200N-A-15
23	钢丝绳 2	BL90803501420
24	吊环	SES-1200N-A-20
25	料斗组合	SES-1200N-A-23
26	气缸 SI-63X1200	YE30631200000

*表示可能损坏的项目；**表示较可能损坏的项目，建议备份。

请在下单采购零配件之前，先确认说明书版本号，以确保零配件物料号与实物一致。

3. 使用、操作

吨包袋自动吸料装置在工作时，料斗的重量始终大于砝码的重量。砝码的重量根据吸料机的大小决定的，吸料机越大砝码越轻，反之，砝码越重，但不大于料斗重量。

1. 将吨包袋放置于吨包袋自动吸料装置合理的位置；
2. 接通电源、插上气管；
3. 打开气动换向阀使气缸上升，让吊环下降到可以固定吨包袋的位置，将其固定；
4. 再使用气动换向阀是气缸下降，让起吊装置拉紧吨包袋；
5. 通过减少砝码（根据吸料机的大小来调节砝码的重量）使料斗下降到吨包袋内（放在原料的上方）；
6. 打开补风装置；
7. 开始吸料；
8. 气缸达到行程；
9. 触发感应器；
10. 报警灯亮；
11. 增加砝码，使料斗复位；
12. 打开气动换向阀使气缸上升，让吨包袋下降到可以拆卸的位置，拆卸吨包袋；
13. 打开气动换向阀使气缸下降，使吊环复位；
14. 操作结束。