



通用系列粉碎机SG-E

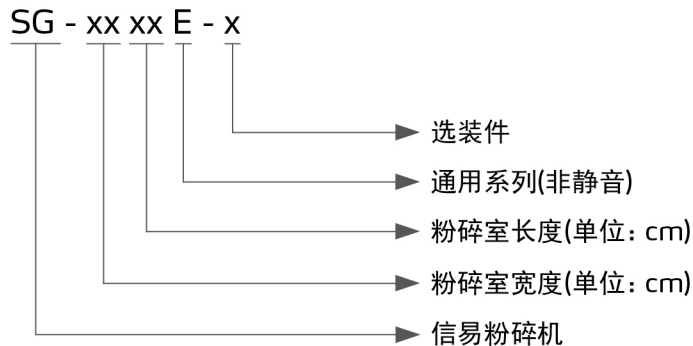
SG-70120E



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

SG-E Series

编码原则



本机特点

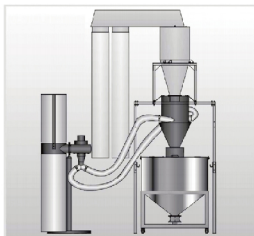
- 转动刀具采用最新的V形切割技术, 可将待粉碎材料送至转刀中央, 避免了材料贴在侧壁上的同时, 也增长了侧壁的使用寿命
- 刀具采用进口优质材质, 耐磨, 高硬度, 使用寿命长, 且可磨削重复使用
- 粉碎室采用高硬度材质制成, 经数控车床精加工, 具有厚度大、强度高、耐磨性强、无污染、使用寿命长及维修保养十分方便等特点
- 进料口处安装安全挡料帘, 使材料在被破碎时不会飞溅出来
- 电机带轮通过V形带连接传动轴, 具有运行平衡、配合精密、拆装方便、维修简单等特点
- 进料箱、筛网架采用液压装置掀开与闭合
- 配调刀架, 使动刀可在机外的夹具内调整, 不必再经过艰难的机内调整的过程
- 标配智能节能控制系统在相同工况下对比市面同类机器, 可实现节能20%~40%。
系统实时监测粉碎电机负载情况自动精确调节电机输入电流和电压, 使电机工作在最佳能效点, 实现电机的有效节能和稳定控制。内含固态软启动有效降低电机启动电流, 减少70%启动压力, 可显著降低温升从而延长电机寿命。



智能节能控制系统

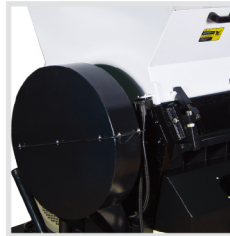
选装件

粉尘分离系统



可选装粉尘分离系统, 用于除去粉碎料的粉末, 机型后加注“DS”

飞轮



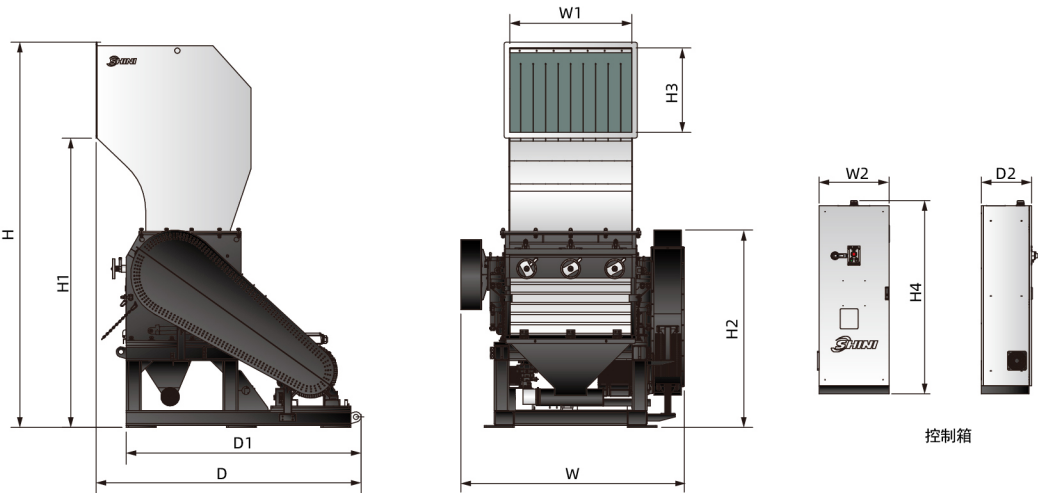
可选装飞轮以增加惯性, 从而加大切削能力。同时, 可令轴承受力更为平衡, 使用寿命更长。机型后加注“FW”

- 可选装分离式风机(SG-70E功率为7.5KW、SG-90E功率为11KW)

应用范围

SG-70E/90E通用系列集中粉碎机适用于粉碎各种塑胶材料, 包括注射成型、吹塑成型或挤压成型后产生的废料。

外形尺寸



规格表

机型 SG-		70100E(HE)	70120E(HE)	70150E(HE)	90160E(HE)	90200E(HE)
电机功率(Kw)		75(90)	90(110)	110(132)	160(200)	200(250)
主轴转速(rpm)		413	413	413	413	413
送料风机功率(Kw)		7.5	7.5	7.5	11	11
液压系统电机功率(Kw)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
刀具材质		Q235B&D2	Q235B&D2	Q235B&D2	Q235B&D2	Q235B&D2
固定刀片数		2x2(3x2)	2x2(3x2)	2x2(3x2)	2x2(3x2)	2x4(3x4)
转动刀片数		3x2(5x2)	3x2(5x2)	3x2(5x2)	5x2(7x2)	5x4(7x4)
粉碎室尺寸(mm)		700x1000	700x1200	700x1500	900x1600	900x2000
筛网孔径(mm)		Φ12	Φ12	Φ12	Φ14	Φ14
最大粉碎能力(kg/hr)		1200	1500	2000	3500	4000
粉碎室噪音dB(A)		120	120	120	120	120
外形尺寸	H	3855	3855	3855	4480	4480
	H1	2900	2900	2900	3180	3180
	H2	1980	1980	1980	1995	1995
	H3	845	845	845	1187	1187
	D	2655	2655	2655	3266	3266
	D1	2350	2350	2350	2995	2995
	W	2040	2240	2540	2759	3159
	W1	1020	1220	1520	1594	1994
电控箱尺寸(W2xD2xH4)(mm)		700x505x1935				

注：1) 粉碎机最大的加工能力取决于筛网孔径、材料等，粉碎框架壳体料时最大粉碎量约减少一半
2) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同
3) 噪音测试标准：机器周围1m，距离地面1.6m处
4) 为避免塑胶粘刀，所有粉碎料温度应是常温状态进行粉碎
5) 机器电压规格为：3φ，400VAC，50HZ

信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2026-07-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com