



双段水式模具控温机

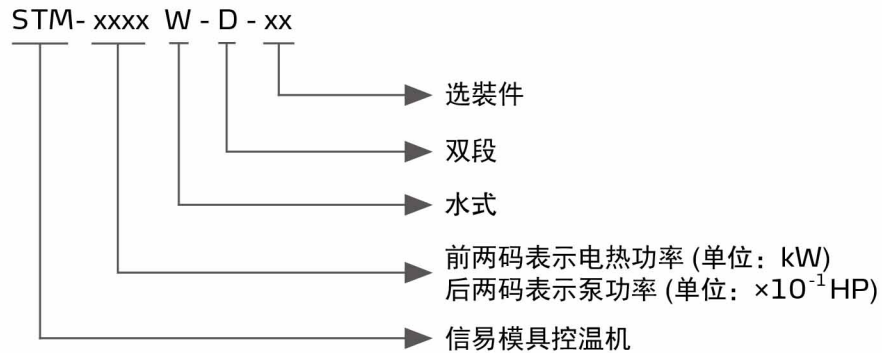
STM-1220W-D



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-W-D Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 采用SSR固态加热输出，最高使用温度120℃，控温精度可达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 采用立式结构，占地空间小
- 控制器采用4.3"触摸显示屏，双段独立显示，操作方便
- 采用高效率水循环泵
- 内置多种安全显示和警报装置，如逆相保护、泵浦过载保护、超温保护、高低压保护
- STM-607WD/910WD采用非接触式加热器，减少水质对电热管影响，延长加热器使用寿命
- 具有开机排气、自动补水、自动排气功能
- 直接冷却，冷却效果佳，自动直接补水装置，可快速降温至设定温度
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控



内部结构图

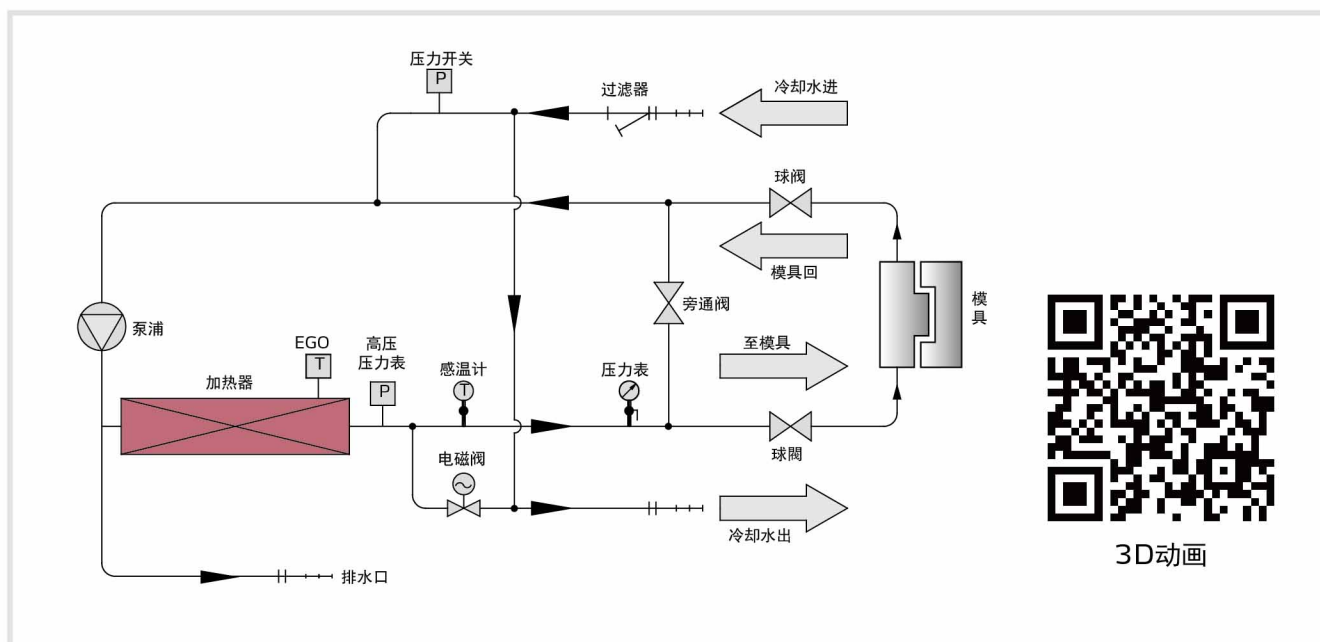
■ 应用范围

STM-W系列水式模具控温机主要应用于模具的加热与恒温，此外，尚可适用于其它有类似需求的领域。该系列模温机以水为热媒介，使用成本低廉不会对生产环境有损坏，有利于保证生产车间的工作环境。由于水持续在高压密闭的管路中循环，因而即使水温大于100℃，仍处于液体形态使系统更加稳定。另外该系列机型配备了丰富的选装件及配件可满足不同的生产需求。

■ 选装件

- 可选装回水温度显示，机型后加注“TS”
- 选装自动气吹排水，机型后加注“A”

工作原理



工作原理图(直接冷却)

规格表

机 型	最高 温度	电热 (kW)	泵功率 (kW)	泵最大流量 (L/min)	泵最大压力 (bar)	加热桶 数量	加热桶容量 (L)	冷卻 方式	进/出口尺寸 欧规PT内牙 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
STM-607W-D	120℃ (140℃)**	6×2	0.55×2	27×2	3.8	2	0.3×2	直接 冷卻	3/4/3/4	990×380×910	116
STM-910W-D	120℃ (140℃)**	9×2	0.75×2	42×2	5.0	2	0.3×2	直接 冷卻	3/4/3/4	990×380×910	120
STM-1220W-D	120℃ (140℃)**	12×2	1.5×2	74×2	6.2	2	3.0×2	直接 冷卻	1/1	990×380×930	130

注：1) 泵参数测试条件：50Hz电源, 20℃纯净水 (最大流量和最大压力允许±10%的偏差)

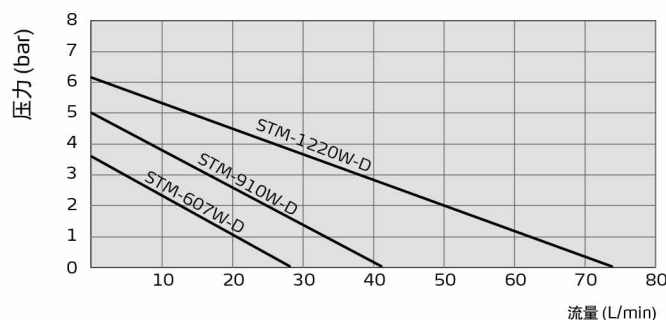
产品规格若有变更，恕不另行通知。

2) 机器电压规格为: 3Φ , 400VAC, 50Hz

3) “**”表示如果想将此类机器升温到140℃时，冷却水压力不得低于4bar

4) 为确保加热温度的稳定性(120℃),冷却水压力不得低于2bar,但亦不得超过5bar

泵性能曲线图



模温机选型参考公式

$$\text{电热(kW)} = \frac{\text{模具重量(kg)} \times \text{模具比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模环温差}^\circ\text{C)} \times \text{安全系数}}{\text{加热时间(hr)} / 860}$$

注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取

$$\text{流量(L/min)} = \frac{\text{电热功率(kW)} \times 860}{[\text{热媒比热(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{热媒密度(kg/L)} \times \text{进出温差}^\circ\text{C)} \times \text{时间(60)}]}$$

注：热煤油比热=0.49kcal/kg℃
热煤油密度=0.842kg/L

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-08-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com