

SMH



SVH

SVH/SMH Series

■ 编码原则

SVH/SMH-xL - xA - xM - xxx

- 选装件
- 入料管 (inch)
- 吸风管 (inch)
- 料斗有效容积 (单位:L)
- SMH表示标准型真空料斗
- SVH表示标准型电眼料斗

■ 本机特点

- 本系列产品主要用于搭配SAL-G分离式真空填料机使用
- SMH适合安装于信易干燥机、储料桶或是其他容器之上，用做物料输送过程中的接收装置
- SVH在底部配备玻璃管暂存装置，适合安装于成型机入料口，保证成型机在吸料过程中不缺料，实现连续生产
- SMH-6L/12L真空料斗可搭配SCH-6L集料斗以直接安装于成型机入料口
- 料斗部分采用不锈钢制造，确保原料不受污染
- 标准配备钢丝过滤网

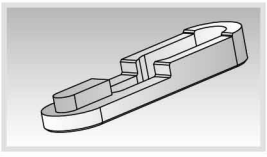
■ 选装件

- 与两料比例阀配合使用时，可选装快速混料阀增加混合效果,机型后加注“QM”
- SVH-3L/6L/12L/24L电眼料斗可选装逆止阀，避免共享料管时漏气，机型后加注“RSV”

■ 配件

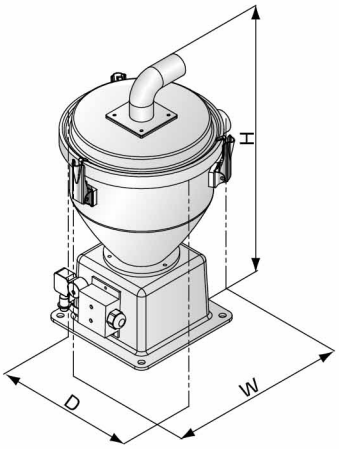
料斗压块

SVH-6L/12L/24L可搭配使用，
用于加大安装孔距

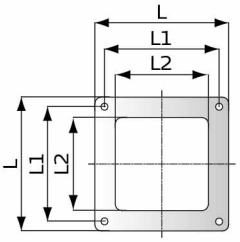


SVH/SMH Series

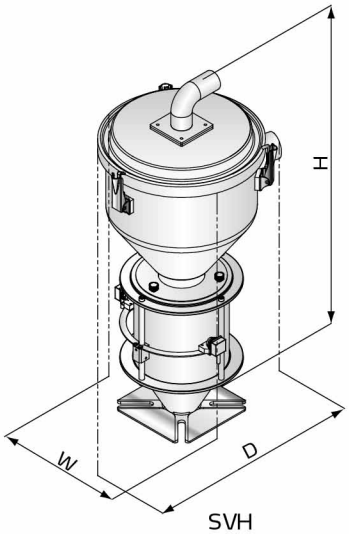
■ 外形尺寸



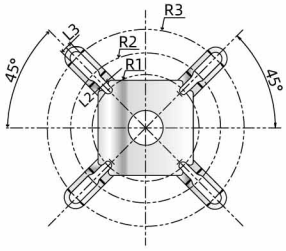
SMH



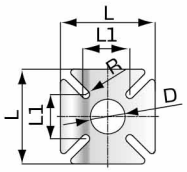
SMH安裝底座



SVH



搭配料斗压块



SVH安裝底座

SVH規格表

料斗				輸料管徑 (inch)	吸風管徑 (inch)
机　型	料斗容量 (L)	外形尺寸 H×W×D (mm)	淨重 (kg)		
SVH-3L	3	460×260×315	3	1.5	1.5
SVH-6L	6	600×260×305	7	1.5	1.5
SVH-12L	12	700×300×365	11	1.5	1.5
SVH-24L	24	1120×360×375	13	2	2

SVH底座安装尺寸

机　型	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	D(mm)	R(mm)	R1(mm)	R2(mm)	R3(mm)
SVH-3L	120	50	-	-	40	6.5	-	-	-
SVH-6L	150	70	13	20	55	6.5	168	236	310
SVH-12L	180	80	13	20	55	6.5	182	250	324
SVH-24L	180	80	13	20	80	6.5	182	250	324

SMH規格表

料斗				輸料管徑 (inch)	吸風管徑 (inch)
机　型	料斗容量 (L)	外形尺寸H×W×D (mm)	淨重 (kg)		
SMH-6L	6	460 × 260 × 315	7	1.5	1.5
SMH-12L	12	515 × 325× 350	7	1.5	1.5
SMH-24L	24	720 × 325× 375	9	2	2

SMH底座安装尺寸

機　型	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)
SMH-6L	210	180	146
SMH-12L			
SMH-24L			



SHR-U

SHR-U Series

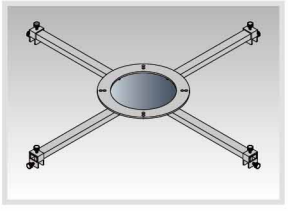
■ 编码原则

SHR - xU - xA - xM - xxx

- xxx：选装件
- xM：入料管 (inch)
- xA：吸风管 (inch)
- xU：X表示料斗有效容积
U表示欧化型
- SHR：SHR表示欧化型真空料斗

■ 本机特点

- 本系列产品主要用于搭配SAL-UG欧化分离式真空填料机及SCD除湿干燥送料组合使用，配SAL-UG时采用4P接头，配SCD时采用4P接头
- SHR-U适合安装于信易干燥机、储料桶或是其他容器之上，用做物料输送过程中的接收装置
- 料斗采用不锈钢制造，确保原料不受污染
- 标准配备钢丝过滤网



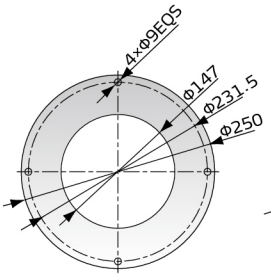
多功能安装架

■ 选配件

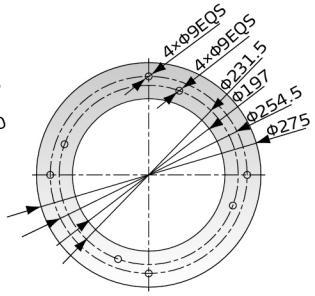
- 可选配多功能安装架，机型后加注“HMB”， 方便安装于多种容器之上，其最大调节范围为900mm
- SHR-48U可选装破架桥装置，用于防止原料在下料口处形成架桥现象，机型后加注“MB”

SHR-U-Series

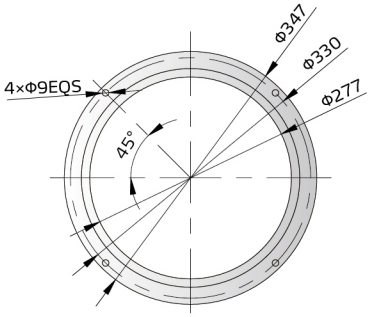
■ 外形尺寸



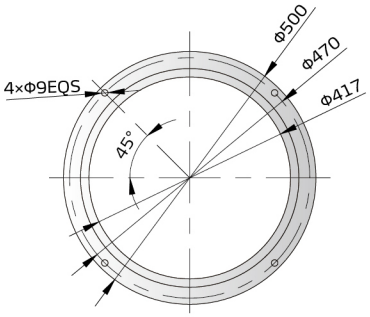
SHR-3U
安装底座



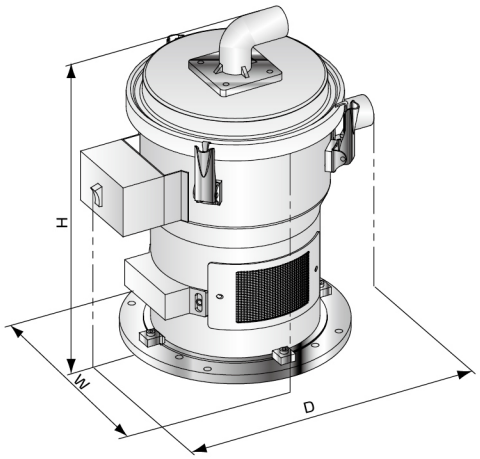
SHR-6U~24U
安装底座



SHR-36U~96U
安装底座



SHR-120U
安装底座



SHR-U

■ 规格表

料斗				输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)
机 型	料斗容量(L)	外形尺寸(H×W×D) (mm)	净重(kg)		
SHR-3U	3	380 × 250 × 330	4	1.5	1.5
SHR-6U	6	420 × 285 × 360	6	1.5	1.5
SHR-12U	12	470 × 315 × 400	7	1.5	1.5
SHR-24U	24	690 × 315 × 400	9	2	2
SHR-36U	36	822 × 348 × 457	11	2	2.5
SHR-48U	48	976 × 348 × 455	15	2.5	3
SHR-96U	96	1095 × 428 × 562	20	2.5	3
SHR-120U	120	1163 × 526 × 737	42	2.5	3



SHR-U-S

SHR-U-S(ES)-(T) Series

■ 编码原则

SHR - xU - S(ES) - (T) - xxx

- xxx → 选配件
- (T) → 吸料管为三通管
- S(ES) → S表示中央式真空料斗
ES表示中央式电眼料斗
- xU → X表示料斗有效容积
U表示欧化型
- SHR → 欧化型真空料斗



SHR-U-ES



SHR-U-ST

■ 本机特点

- 本系列产品主要用于搭配SAL-UG122一对二欧化分离式真空填料机或SAL-UG124一对四欧化分离式真空填料机使用，也可用于中央供料系统。
- SHR-U-S适合安装于信易干燥机、储料桶或是其他容器之上，用做物料输送过程中的接收装置。
- SHR-U-ES在底部配备了玻璃管暂存装置，适合安装于成型机的入料口，可以保证成型机在料斗吸料过程中不缺料，实现连续生产。
- SHR-U-S-T或SHR-U-ES-T主要用于搭配SGB使用，其吸风口为T形三通管形式，可以方便将多个料斗的吸风口串接在一起。
- 料斗采用不锈钢制造，确保原料不受污染。
- 配备真空分离阀，可有效开闭真空回路。
- 钢丝过滤网为标准配备。

SHR-U-S/ES-(T) Series

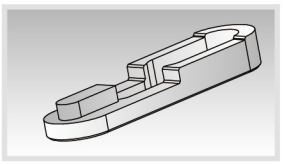
■ 选装件

- 可选装逆止阀，避免共享料管时，中央供料系统漏气，机型后加注“RSV”
- 可选装加厚落料板，机型后加注“SD”
- SHR-48U-S/ST可选装破架桥装置，用于防止原料在下料口处形成架桥现象,机型后加注“MB”
- SHR-12U/24U/36U-S可选装气动逆止阀，避免多个料斗共享料管时出现倒吸现象，机型后加注“PSV”
- 可选装多功能安装架，机型后加注“HMB”,方便安装于多种容器之上，其最大调节范围为900mm

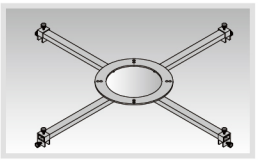
■ 配件

料斗压块

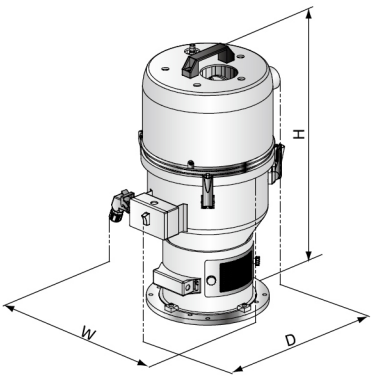
SHR-6U/12U/24U-ES可搭配料斗压块，
用于加大安装孔距



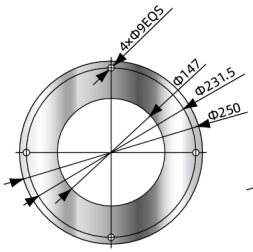
料斗压块



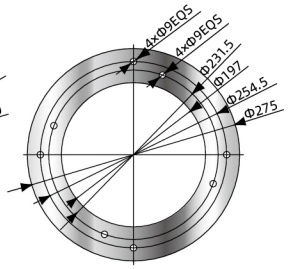
多功能安装架



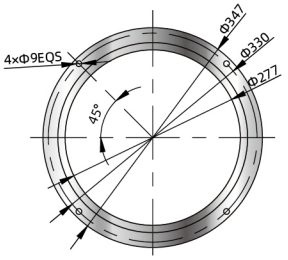
SHR-U-S



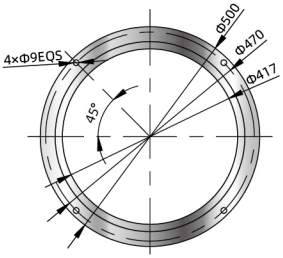
SHR-3U-S
安装底座



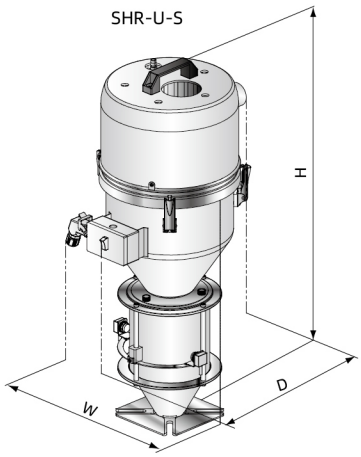
SHR-6U-S~SHR-24U-S
安装底座



SHR-36U-S~SHR-96U-S
安装底座



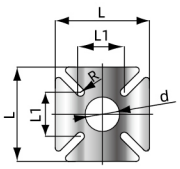
SHR-120U-S
安装底座



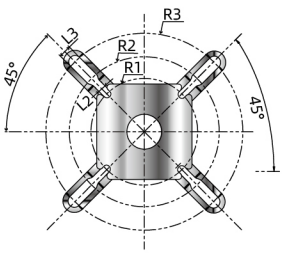
SHR-U-ES

SHR-U-S规格表

机 型	料斗			输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)
	料斗容量 (L)	外形尺寸(H×W×D) (mm)	净重 (kg)		
SHR-3U-S	3	600 × 270 × 340	4.5	1.5	2
SHR-3U-ES		745 × 270× 330			
SHR-6U-S	6	560 × 305 × 375	7.5	1.5	2
SHR-6U-ES		730 × 305 × 375	9.5		
SHR-12U-S	12	615 × 335 × 405	9	1.5	2
SHR-12U-ES		810 × 335 × 405	14		
SHR-24U-S	24	825 × 335 × 405	11	2	2.5
SHR-24U-ES		1255× 400 × 405	15		
SHR-36U-S	36	1094 × 394× 469	12	2	2.5
SHR-48U-S	48	1242 × 394 × 456	18	2.5	3
SHR-96U-S	96	1474 × 475 × 556	23	2.5	3
SHR-120U-S	120	1458 × 578 × 668	62	3	3.5



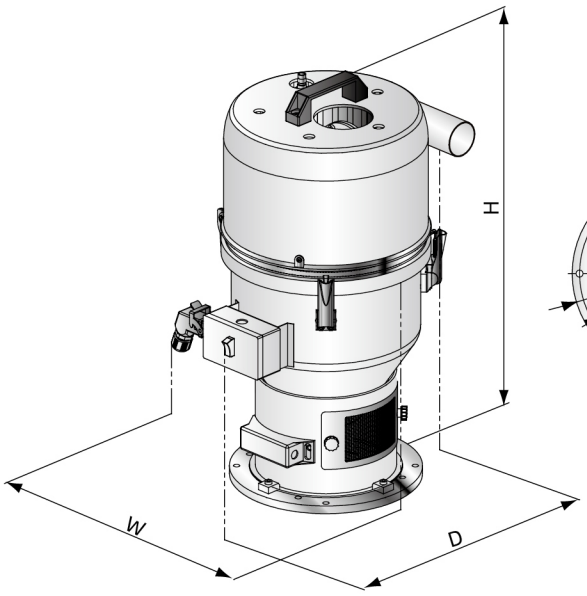
SHR-U-ES
安装底座

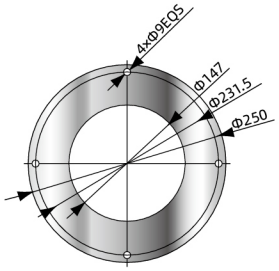


搭配料斗压块

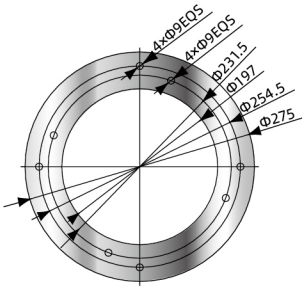
SHR-U-S底座安装尺寸

机 型	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	d(mm)	R(mm)	R1(mm)	R2(mm)	R3(mm)
SHR-3U-ES	120	50	-	-	40	6.5	-	-	-
SHR-6U-ES	150	70	13	20	55	6.5	168	236	310
SHR-12U-ES	180	80	13	20	55	6.5	182	250	324
SHR-24U-ES	180	85	13	20	80	6.5	189	257	331

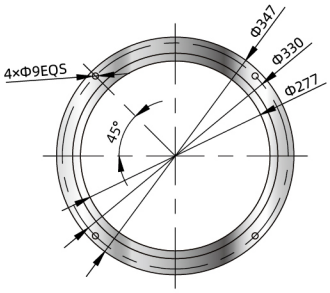




SHR-3U-ST



SHR-6U-ST~SHR-24U-ST



SHR-36U-ST~SHR-48U-ST

SHR-U-ST规格表

料斗				输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)
机 型	料斗容量 (L)	外形尺寸(H×W×D) (mm)	淨重 (kg)		
SHR-3U-ST	3	600 × 260 × 370	4.5	1.5	2
SHR-6U-ST	6	560 × 290 × 400	7.5	1.5	2
SHR-12U-ST	12	615 × 305 × 440	9	1.5	2
SHR-24U-ST	24	825 × 305 × 455	11	2	2.5
SHR-36U-ST	36	1094 × 349 × 510	12	2	2.5
SHR-48U-ST	48	1242 × 349 × 504	18	2.5	3



SLHR-U-S Series

■ 編碼原則

SLHR - xU - S - xA - xM - xxx

- xxx → 選裝件
- xM → 入料管 (inch)
- xA → 吸風管 (inch)
- S → S表示中央真空料斗
ES表示中央电眼料斗
- xU → x表示料斗有效容積
U表示歐化型
- SLHR → 一線式料斗

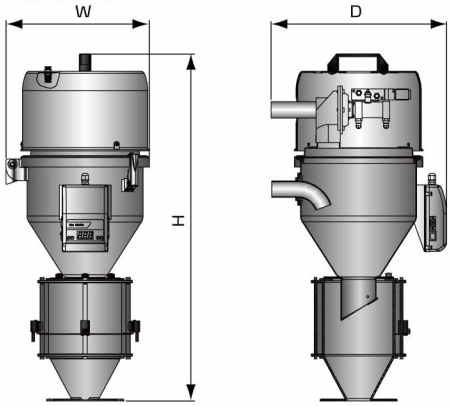
■ 本機特點

- 本產品主要用于一線式中央供料系統
- SLHR-3U/6U/12U入料管和吸風管可選1.5寸或2寸管徑規格
- SLHR-U-24U入料管和吸風管可選2寸或2.5寸管徑規格
- SLHR-U-ES在底部配備了玻璃管暫存裝置，可以保證成型機在料斗吸料過程中不缺料，實現連續生産
- 料斗採用不銹鋼制造，確保原料不受污染
- 配備真空分離閥，可有效開閉真空迴路
- 標準配備鋼絲過濾網

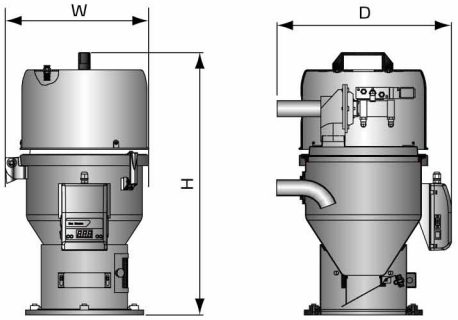
■ 選裝件

- 可選裝逆止器，避免共用料管時，一線式中央供料系統漏氣，機型後加注“RSV”
- SLHR-6U/12U/24U-S可選裝氣動逆止閥，避免多個料斗共用料管時出現倒吸現象，機型後加注“PSV”

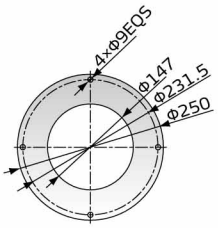
■ 外形尺寸



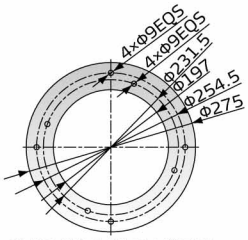
SLHR-U-ES



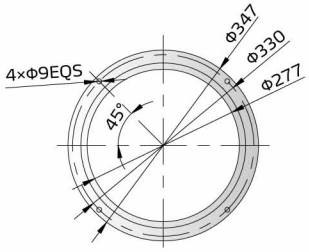
SLHR-U-S



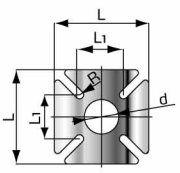
SLHR-3U-S 安裝底座



SLHR-6U~24U-S 安裝底座



SLHR-36U~96U-S 安裝底座



SLHR-U-ES
安裝底座

■ 規格表

機　型	料斗容量 (L)	外形尺寸(mm) H×W×D	淨重 (kg)	輸料管徑 (inch)	吸風管徑 (inch)
SLHR-3U-S	3	600×270×335	4.5	1.5/2	1.5/2
SLHR-3U-ES		745×270×330		1.5/2	1.5/2
SLHR-6U-S	6	565×305×385	7.5	1.5/2	1.5/2
SLHR-6U-ES		730×305×385	9.5	1.5/2	1.5/2
SLHR-12U-S	12	615×335×410	9	1.5/2	1.5/2
SLHR-12U-ES		810×335×410	14	1.5/2	1.5/2
SLHR-24U-S	24	825×335×405	11	2/2.5	2/2.5
SLHR-24U-ES		1255×400×405	15	2/2.5	2/2.5
SLHR-36U-S	36	1094×394×469	12	2/2.5	2/2.5
SLHR-48U-S	48	1242×394×456	18	2/2.5	2.5/3

SLHR-U-ES底座安裝尺寸

機　型	L(mm)	L1(mm)	D(mm)	R(mm)
SLHR-3U-ES	120	50	40	6.5
SLHR-6U-ES	150	70	55	6.5
SLHR-12U-ES	180	80	55	6.5
SLHR-24U-ES	180	85	80	6.5

產品規格若有變更，恕不另行通知。



SHR-P-30U



SHR-PB-30U

SHR-P/PB-U Series

■ 编码原则

SHR - P/PB – xU

- x表示料斗有效容积
U表示欧化型
- PB表示加蝶阀粉体料斗
- P表示料斗用于输送粉体料
- 欧化型真空料斗



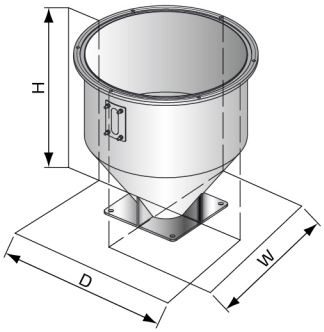
SHR-PB-U搭配SCH-PB-U

■ 本机特点

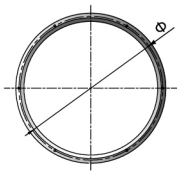
- SHR-P-U搭配SAL-UGP使用，SHR-PB-U搭配SAL-UGPB使用
- SHR-P-U配备了两种不同的过滤器装置，布袋式与板式
- SHR-PB-U采用DN250口径蝶阀下料，防止原料架桥，快速落料
- SHR-PB-U采用塑烧板过滤, 过滤精度高，适用于输送全粉原料
- 料斗采用不锈钢制造，确保原料不受污染
- 配备真空分离阀，可有效开闭真空回路
- 配备自动喷洗装置，在每次吸料之后自动清洗过滤器，保证过滤器通风良好

■ 配件

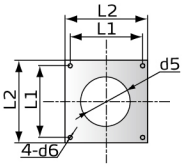
SCH-P-U



SCH-P-U



料斗盖安装孔位



法兰安装孔位

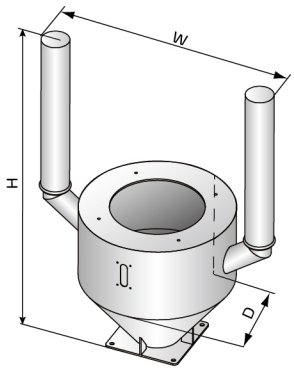
SCH-P-U

机　型	料斗容量(L)	外形尺寸(H×W×D)(mm)	净重(kg)
SCH-P-30U	30	425×470×470	9
SCH-P-60U	60	416×590×590	11
SCH-P-90U	90	536×590×590	13

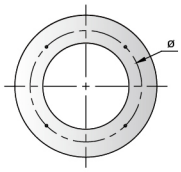
SCH-P-U法兰/料斗盖安装尺寸

机　型	L1(mm)	L2(mm)	d5(mm)	d6(mm)	Φ(mm)
SCH-P-30U	180	210	Φ100	Φ11	450
SCH-P-60U	180	210	Φ127	Φ11	570
SCH-P-90U	180	210	Φ127	Φ11	570

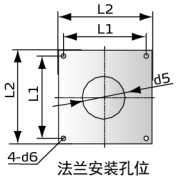
SCH-PB-U



SCH-PB-U



料斗盖安装孔位



法兰安装孔位

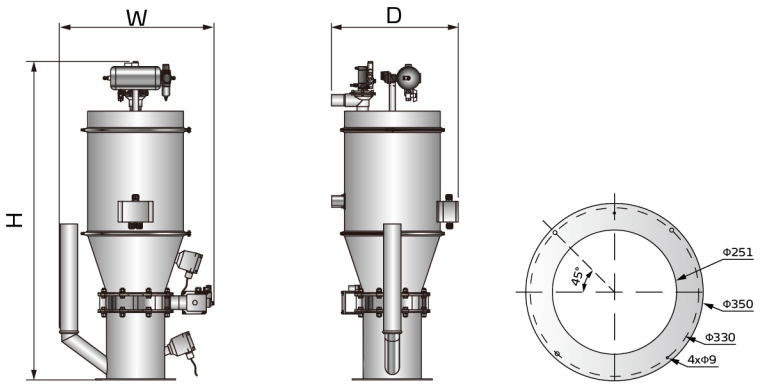
SCH-PB-U

机　型	料斗容量(L)	外形尺寸(H×W×D)(mm)	净重(kg)
SCH-PB-30U	30	875× 685×425	13
SCH-PB-60U	60	935×805×545	24
SCH-PB-90U	90	970×805×545	26

SCH-PB-U法兰/料斗盖安装尺寸

机　型	L1(mm)	L2(mm)	d5(mm)	d6(mm)	ø(mm)
SCH-PB-30U	180	210	127	11	330
SCH-PB-60U	180	210	127	11	330
SCH-PB-90U	180	210	127	11	330

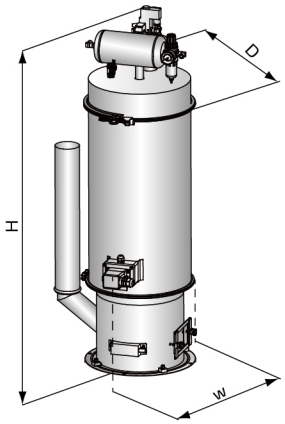
■ 外形尺寸



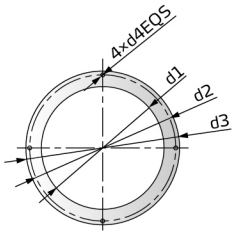
SHR-PB-U

SHR-P/PB-U Series

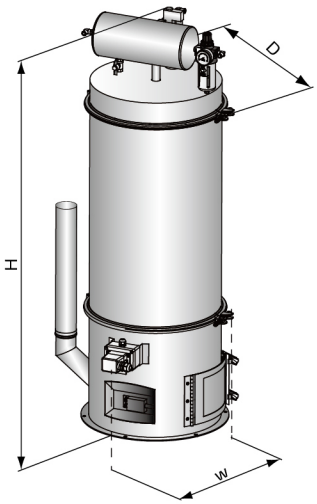
■ 外形尺寸



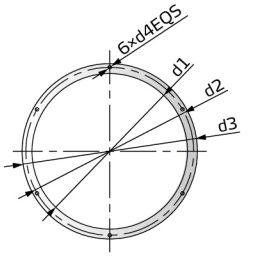
SHR-P-12U



SHR-P-12U
安装底座



SHR-P-30U~SHR-P-90U



SHR-P-30U~SHR-P-90U
安装法兰

■ 规格表

SHR-P-U

机　型	SHR-P-12U	SHR-P-30U	SHR-P-30U-2	SHR-P-60U	SHR-P-60U-3	SHR-P-90U	SHR-P-90U-5
料斗容量(L)	12	30	30	60	60	90	90
H(mm)	1149	1359	1359	1493	1493	1593	1592
W(mm)	450	604	604	700	700	700	700
D(mm)	450	522	522	664	664	664	664
d1(mm)	280	420	420	542	542	542	542
d2(mm)	330	450	450	570	570	570	570
d3(mm)	350	470	470	590	590	590	590
d4(mm)	Φ9	Φ9	Φ9	Φ9	Φ9	Φ9	Φ9
净重(kg)	30	41	43	60	63	66	71
输料管径(inch)	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.5
吸风管径(inch)	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.5

SHR-PB-U

机　型	外形尺寸(H×W×D)(mm)	净重(kg)	输料管径(inch)	吸风管径(inch)
SHR-PB-30U	1400×680×560	51	2	2
SHR-PB-60U	1770×680×680	75	2.5	2.5
SHR-PB-90U	1970×680×720	90	3	3



SHR-CP-U

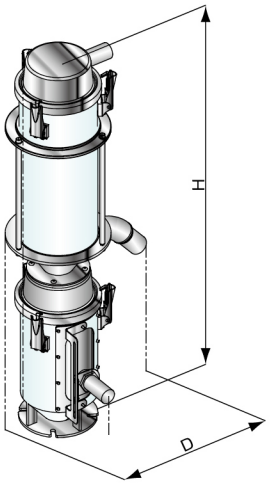
SHR-CP-U Series

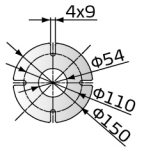
■ 编码原则

SHR –CP-U

- U表示欧化型
- 除粉式
- 光学极除粉料斗

■ 外形尺寸





底座安装尺寸

■ 本机特点

- 主要搭配SCD-OP光学极除湿干燥送料组合使用
- 可清除原料中细微粉末，在成型过程中避免污点的产生
- 采用不锈钢SUS304制造，确保原料不受污染
- 标准配备可调式料位计

■ 规格表

除粉料斗						输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)
机　型	料斗容量 (L)	除粉效率	处理能力 (kg/hr)	外形尺寸 (H×W×D) (mm)	净重 (kg)		
SHR-CP-3U	3	80%	10	820×280×305	8	1.5	1.5

S(I)CH-U(-V) Series



SCH-10U-V　　SCH-6U　　SICH-24U

在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

■ 编码原则

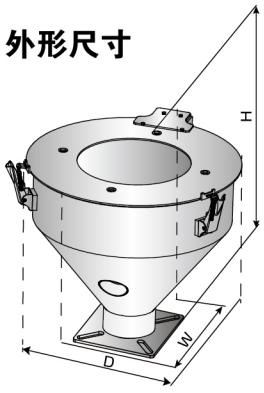
S(I)CH - xU - V

- V表示可视化
- x表示集料斗有效容积
- U表示欧化型
- SCH表示信易集料斗
  SICH表示信易保温型集料斗

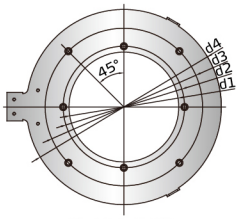
■ 本机特点

- SCH-U及SICH-U主要用于搭配SHR-U欧化真空料斗、SHR-U-S 欧化中央式真空料斗使用
- SCH-U及SICH-U采用不锈钢制造，确保原料不受污染
- SCH-U-V可视化集料斗主要用于搭配SVH-L电眼料斗、SHR-U-E中央式电眼料斗、SLHR-U-E一线式中央电眼料斗使用。以克服静电原料或粉尘影响光电开关误动作。

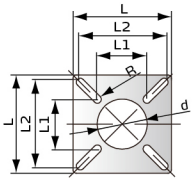
■ 外形尺寸



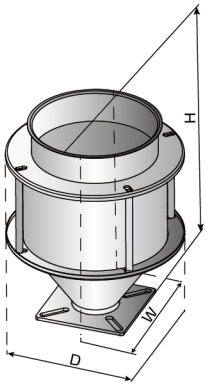
SICH-U



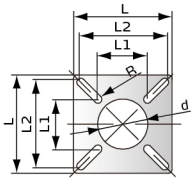
料斗盖安装孔位



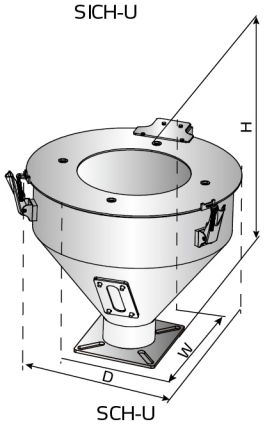
法兰安装孔位



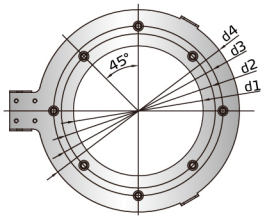
SCH-U-V



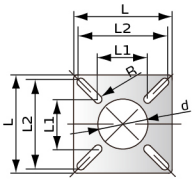
法兰安装孔位



SCH-U



料斗盖安装孔位



法兰安装孔位

SCH(-U)/SICH-U Series

■ 规格表

SICH-U规格表

机　型	料斗容量(L)	外形尺寸(H×W×D)(mm)	净重(kg)
SICH-6U	6	318×376×408	8
SICH-12U	12	336×410×450	11
SICH-24U	24	619×410×450	15
SICH-36U	36	635×590×590	24
SICH-48U	48	735×590×590	28
SICH-96U	96	755×580×580	37
SICH-120U	120	855×580×580	40

SICH-U法兰/料斗盖安装尺寸

机　型	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	d(mm)	d1(mm)	d2(mm)	d3(mm)	d4(mm)	R(mm)
SICH-6U	150	80	122	61	195	254.5	-	368	6.5
SICH-12U	180	81	151.6	77.2	195	254.5	-	409	6.5
SICH-24U	180	81	151.6	77.2	195	254.5	330	409	6.5
SICH-36U	180	81	151.6	77.2	195	254.5	330	509	6.5
SICH-48U	180	81	151.6	77.2	195	254.5	330	509	6.5
SICH-96U	180	81	151.6	77.2	280	-	330	578	6.5
SICH-120U	180	81	151.6	77.2	418	-	470	580	6.5

SCH-U规格表

机　型	料斗容量(L)	外形尺寸(H×W×D)(mm)	净重(kg)
SCH-6U	6	275×320×345	4.5
SCH-12U	12	315×376×408	7
SCH-24U	24	330×410×450	9
SCH-36U	36	450×410×450	11
SCH-48U	48	580×410×450	12

SCH-U法兰/料斗盖安装尺寸

机　型	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	d(mm)	d1(mm)	d2(mm)	d3(mm)	d4(mm)	R(mm)
SCH-6U	150	80	130.8	58.5	195	231.5	254.5	304	6.5
SCH-12U	150	80	130.8	58.5	195	254.5	-	368	6.5
SCH-24U	180	85	153	81	195	254.5	330	409	7
SCH-36U	180	85	153	81	195	254.5	330	409	7
SCH-48U	180	85	153	81	195	254.5	330	409	7

SCH-U-V规格表

机　型	料斗容量(L)	外形尺寸(H×W×D)(mm)	净重(kg)
SCH-10U-V	10	336×285×285	4.5
SCH-16U-V	16	488×285×285	8

SCH-U-V法兰安装尺寸

机　型	L(mm)	L1(mm)	L2(mm)	d(mm)	R(mm)
SCH-10U-V	150	75	128	76	6
SCH-16U-V	150	75	128	76	6



SHR-U-SV



SHR-U-V

SHR-U-(S)V Series

■ 编码原则

SHR - xxU - (S)V

- S表示中央式
  V表示可视化
- XX表示容积
  U 表示欧化
- 欧化型真空料斗

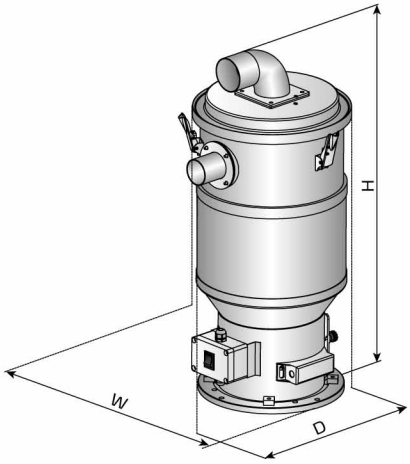
■ 本机特点

- 料斗采用不锈钢和钢化玻璃制造，确保原料不受污染
- 可以通过钢化玻璃观察斗内的原料量和状态
- 标准配备钢丝过滤网
- SHR-U-SV配备真空分离阀，可有效开闭真空回路

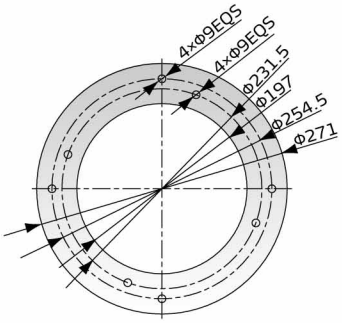
■ 应用范围

本系列产品主要用于搭配SAL-UG系列欧化分离式真空填料机、SCD除湿干燥送料组合使用，亦可用于中央供料系统；当搭配SAL-UG与SCD时需采用4P接头。

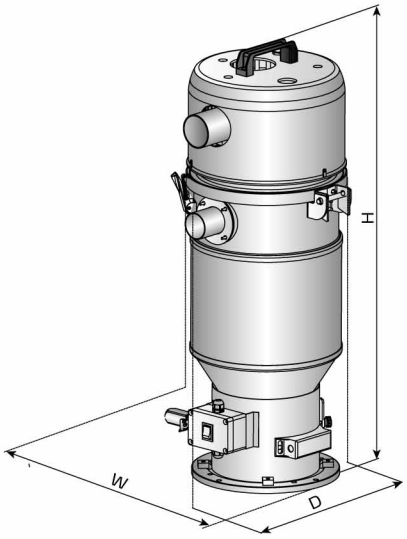
■ 外形尺寸



SHR-U-V



安装底座



SHR-U-SV

■ 规格表

SHR-U-V

机 型	容量 (L)	外形尺寸 (H×W×D) (mm)	净重 (kg)	输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)
SHR-12U-V	12	602×330×340	9	1.5	2
SHR-24U-V	24	702×330×340	11	2	2
SHR-36U-V	36	912×330×340	14	2	2.5

SHR-U-SV

机 型	容量 (L)	外形尺寸 (H×W×D) (mm)	净重 (kg)	输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)
SHR-12U-SV	12	335×353×692	11	1.5	2
SHR-24U-SV	24	335×353×832	13	2	2.5
SHR-36U-SV	36	335×353×1032	15	2	2.5



SMH-L-S



SVH-L-ES

SVH/SMH-L-S(Es) series

■ 编码原则

SVH/SMH - xL - S(ES)

- S表示中央式真空料斗
  ES表示中央式电眼料斗
- 料斗有效容积 (L)
- 真空料斗
- 电眼料斗

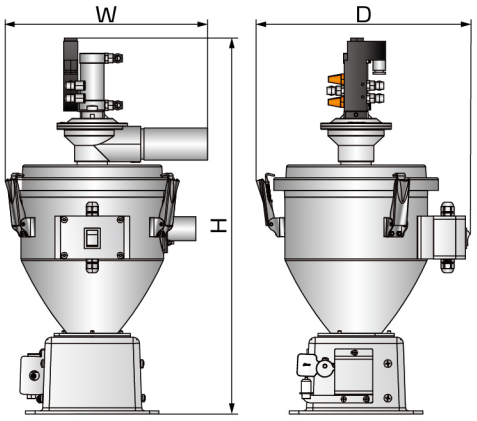
■ 本机特点

- SVH-L-ES在底部配备了玻璃管暂存装置，适合安装于成型机的入料口，可以保证成型在料斗吸料过程中不缺料，实现连续生产
- 料斗原料接触部分采用不锈钢材质制作，确保原料不会被污染
- 配备真空分离阀，可有效开闭真空回路
- 标准配备钢丝过滤网

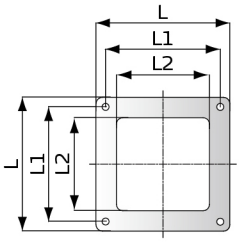
■ 应用范围

本系列产品主要用于搭配SAL-UG122一对二欧化分离式真空填料机或SAL-UG124一对四欧化分离式真空填料机使用，也可用于中央供料系统。SMH-L-S适合安装于干燥机、储料桶或是其他容器之上，用作物料输送过程中的接收装置。

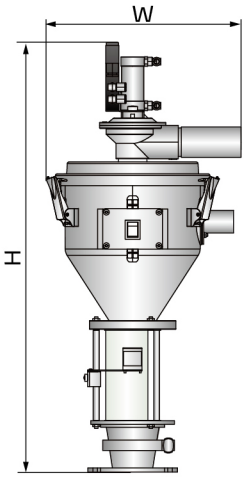
■ 外形尺寸

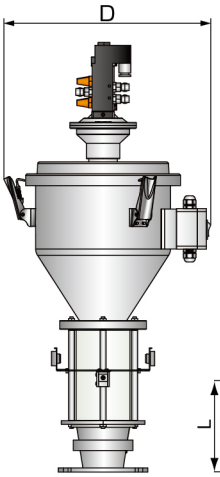


SMH-L-S

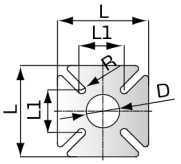


SMH安装底座





SVH-L-ES



SVH安装底座

■ 规格表

SMH-L-S

机 型	容量 (L)	外形尺寸 (H×W×D) (mm)	净重 (kg)	输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)	底座安装尺寸 (L×L1×L2) (mm)
SMH-6L-S	6	600×320×340	9	1.5	2	210×180×146
SMH-12L-S	12	640×350×390	9	1.5	2	
SMH-24L-S	24	880×360×390	11	2	2.5	

SVH-L-ES

机 型	容量 (L)	外形尺寸 (H×W×D) (mm)	净重 (kg)	输料管径 (inch)	吸风管径 (inch)	底座安装尺寸 (L×L1×D×R) (mm)
SVH-6L-ES	6	720×330×350	9	1.5	2	150×70×55×6.5
SVH-12L-ES	12	800×360×400	13	1.5	2	180×80×55×6.5
SVH-24L-ES	24	1280×380×400	15	2	2.5	180×80×80×6.5

信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2026-06-15-04 版权所有 翻版必究