



料斗原料消耗检测器

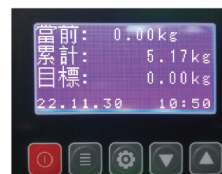
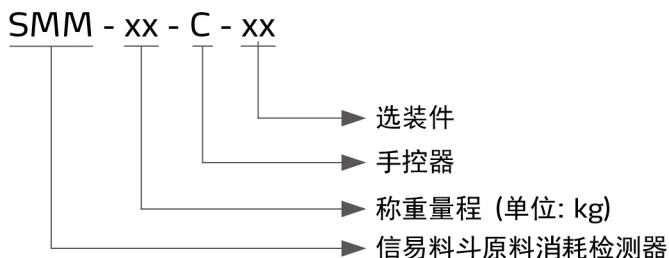
SMM-50



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

SMM Series

编码原则

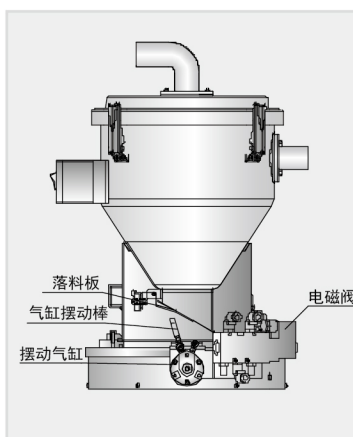


手控器操作面板

本机特点

- 实时监控原料消耗
- 控制生产批次
- 统计生产量
- 精度高达 $\pm 1\%$
- 与原料接触部分采用不锈钢结构, 确保原料不受污染
- 配备RS485通讯功能

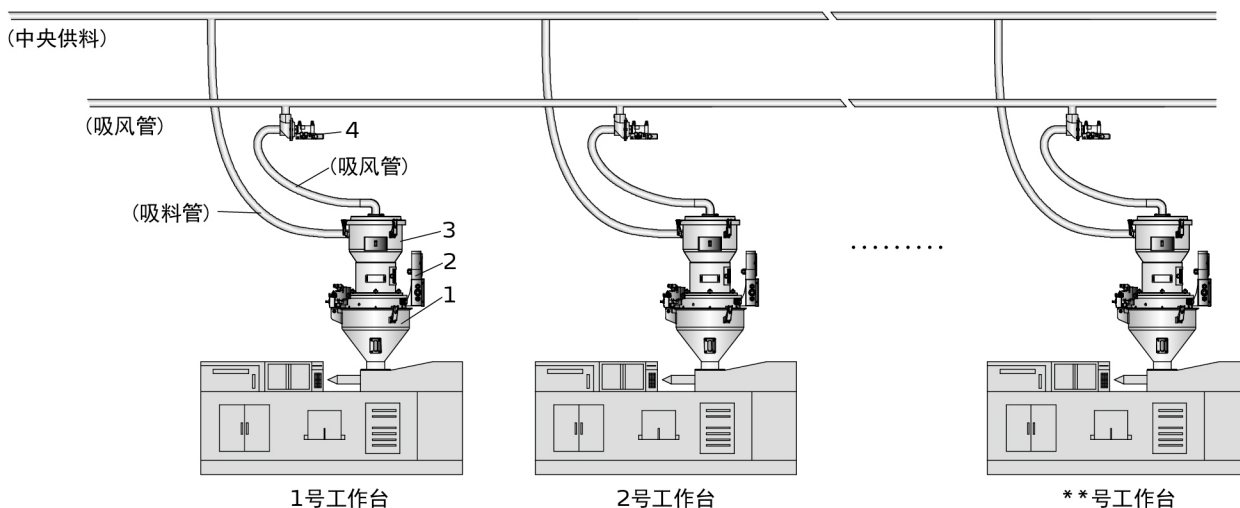
工作原理



接收吸料机吸料信号后, 气缸摆动棒工作, 顶住吸料机落料板, 并开始称重。完成吸料后, 控制器抓取一个稳定值记录下来并打开落料板, 这样就完成了一个称重循环, 如此循环工作, 记录重量。选配手控器时, 面板可显示当前重量、累计重量和设定目标产量等功能。

应用范围

应用于中央供料注塑生产车间, SMM通过通讯将称重数据上传到中央操控站, 通过操控站可监控每台注塑机的物料消耗情况, 方便实时调整, 以便合理安排生产, 减少物料浪费。

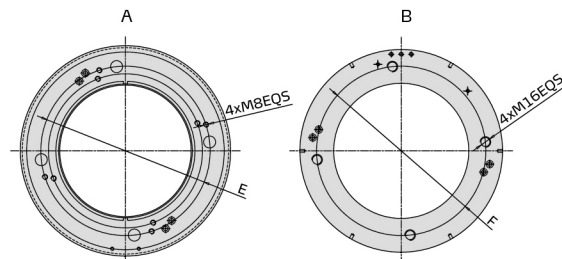
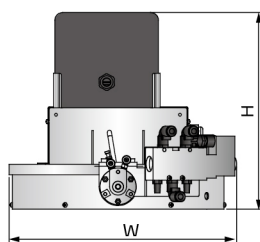
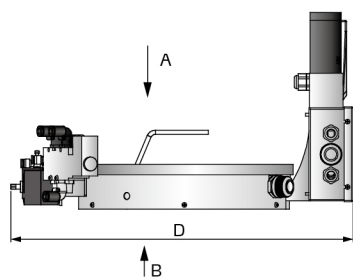


1. 集料斗 2. 料斗原料消耗检测器 3. 欧化中央式真空料斗 4. 真空分离阀

选装件

- 选装高温型，机型后加注“H”

外形尺寸



规格表

机 型	称重量程(kg)	外形尺寸(mm) H×W×D	搭配料斗	搭配集料斗	ΦE(mm)	ΦF(mm)	净重(kg)
SMM-50	50	285x330x496	SHR-6U-SM SHR-12U-SM SHR-24U-SM	SCH-12U-FS SCH-24U-FS SICH-12U-HFS SICH-24U-HFS	254.5	254.5	5
SMM-100	100	285x380x548	SHR-36U-SM SHR-48U-SM	SCH-12U-FS SCH-24U-FS SICH-12U-HFS SICH-24U-HFS	330	254.5	7
SMM-200	200	285x380x548	SHR-96U-SM	SCH-24U-FS SCH-36U-FS SICH-24U-HFS SICH-36U-HFS	330	254.5	7

注：1) 机器电压为1Φ，24V，50/60Hz

产品规格若有变更，恕不另行通知。

信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-07-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com