



静音集中粉碎机

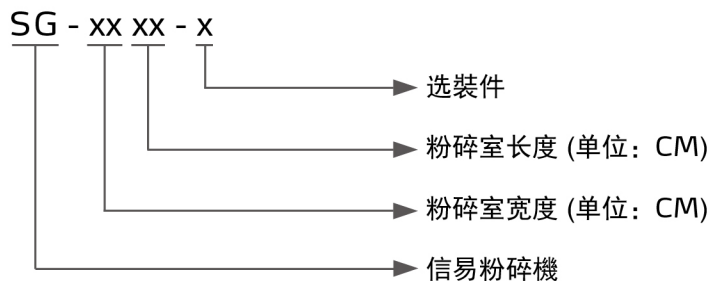
SG-3650



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

SG-23/30/36 Series

■ 编码原则

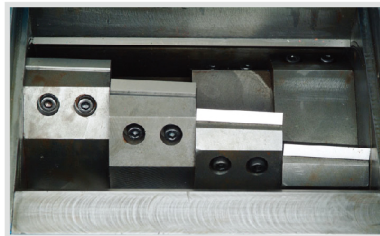


SG-3060

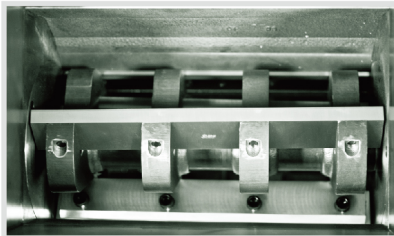
■ 本机特点

● 精加工粉碎室和免调刀刀具结构

粉碎室零件经过数控机床精加工，精度可靠，SG-23采用爪型刀具，错刀式结构，能有效分散冲击负荷，提高切削效率，免调刀的刀架设计，使刀具更换更为简便。SG-30/36采用片形刀具，配备调刀架，简便的刀具安装调整技术，使刀具可在机外的调刀架内调整，不必在经过机内艰难的调整过程，可显著节省机器停机维护时间。



爪形刀具(SG-23)



片形刀具(SG-30&SG-36)

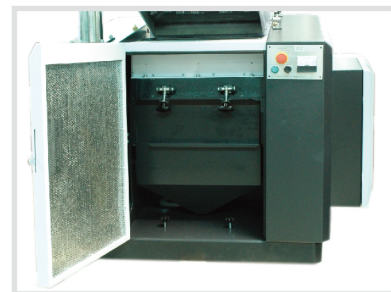
● 自动送料装置

配备粉碎料自动输送装置，提高效率，送料形式为风机送料，送料过程能促进空气流动，对粉碎室起到一定程度的风冷作用，可有效降低粉碎室内温度。



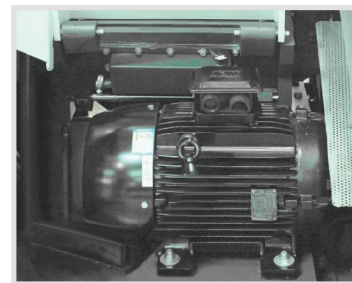
● 整机隔音

机身采用全封闭式隔音箱设计，在机器有可能发声的部位放置吸音棉，有效降低了粉碎时产生的噪音。



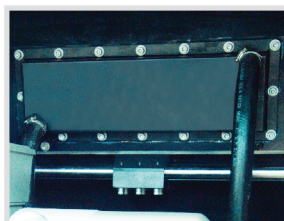
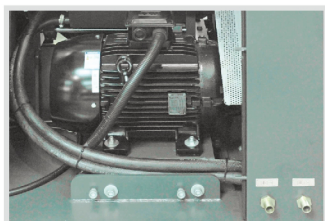
● 高效粉碎电机

使用IE3高效电机，降低能耗，电机性能稳定，安全可靠。



● 粉碎室冷却装置

粉碎室后板冷却水装置(SG-30/36配备)可有效地降低粉碎室温度，避免粉碎料融结。



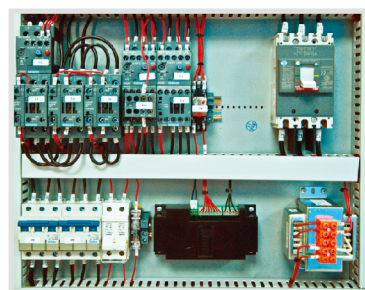
● 调刀架

配备调刀架，使动刀可在机外的夹具内调整，不必再经过艰难的机内调整的过程。



● 电控多重安全保护

控制电路符合欧规CE标准，具备马达超载保护、短路保护、缺相保护、相序检测等多重保护功能，确保机器安全运行。

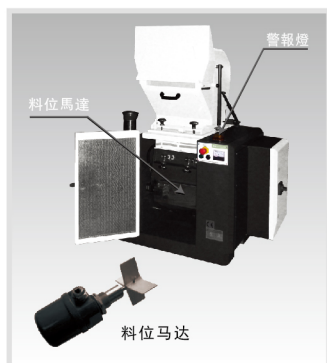


■ 应用范围

SG-23/30/36系列静音集中粉碎机适用于粉碎各种塑胶材料，包括注塑成型，吹塑成型或废料的集中回收。其结构严谨，操作方便，换刀简便快捷，交错转动刀设计能更容易地攫取和粉碎物料，使能量损耗达到最小程度。

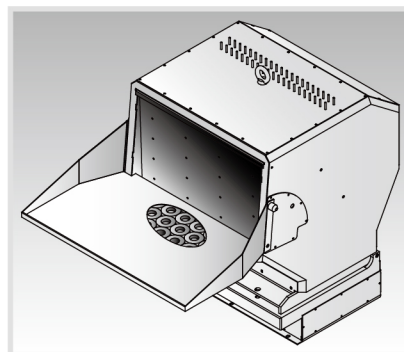
■ 选装件

满料报警装置



满料报警装置可让机器独自运行，不会因无人看守时料满溢出而造成浪费。此装置安装有料位马达，在粉碎料满至料位马达处时，会停转，通过感应器断开电路，粉碎机停止工作，并以警报灯来提醒用户。
可选装于
SG-23/30/36/43/50/70系列。

进料口加装磁铁



进料口加装磁铁可吸附入料口原料的铁屑杂质。
机型后加注“FHM”

SG-23/30/36 Series

特殊筛网孔径



特殊筛网孔径另有 $\Phi 4$, $\Phi 6$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm) 适用于SG-23/30系列; $\Phi 8$, $\Phi 12$, $\Phi 14$, $\Phi 17$, $\Phi 25$ (mm) 适用于SG-36系列, 用户可根据需要进行选装。

机型后加注“SS+筛网孔径”, 如 $\Phi 6$ 则加注“SS06”



搭配输送机送料

传统的大型粉碎机对于喂料存在一定困难, 通常需要将粉碎机埋于地坑中或是搭建平台喂料, 为此, 信易特别设计了输送机搭配SG-36系列使用, 利用输送机轻易的把料送入粉碎室中进行粉碎。

机型后加注“BCF”



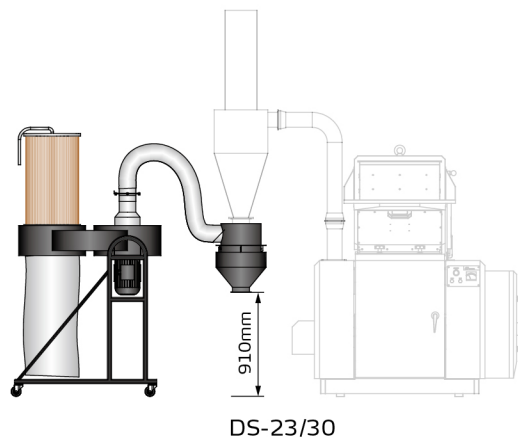
侧面投料

传统的粉碎机进料口结构对粉碎较长的管材和型材存在一定的困难。为此, 可选用侧面进料, 使较长材料的投入更加简便。可选装于SG-36系列。

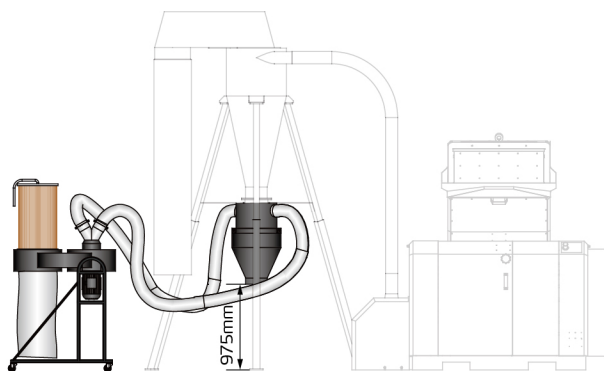
机型后加注“SF”

粉尘分离系统

粉尘分离系统配合旋风分离器使用, 可将粉碎料中的颗粒与粉尘分离, 颗粒直接回收利用。



DS-23/30



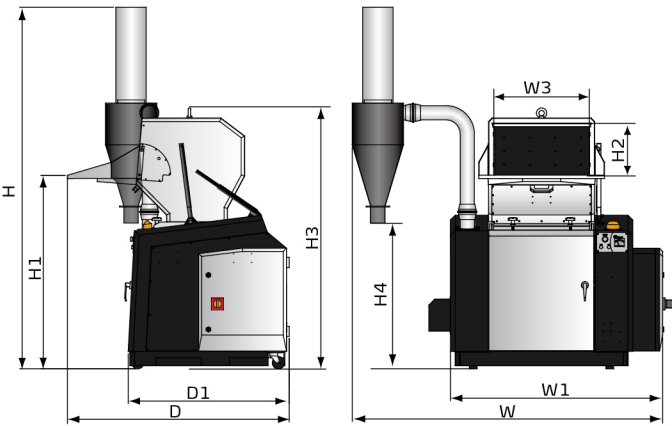
DS-36

粉尘分离系统, 可将粉碎料中的颗粒与粉尘分离, 颗粒直接回收利用, 粉尘收集到过滤袋中, 可保持工作环境干净。此装置可充分利用粉碎料, 避免浪费, 从而提高您的效益。

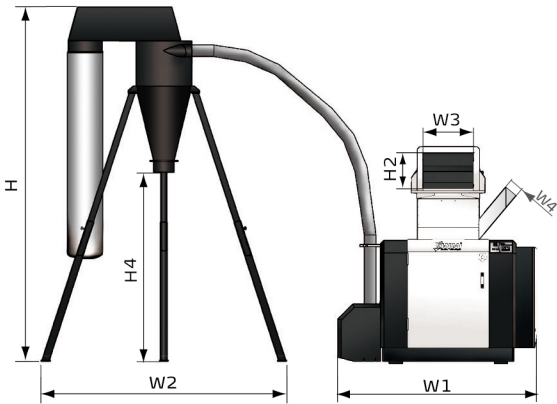
- 当粉碎加纤料或与加纤料性能相近的材料时(如CPVC等)请选用加纤型粉碎机, 粉碎室等与原料接触的部件均采用表面硬化处理, SG-30、SG-36加纤型, 刀片材质是V-4E与S50C贴合, 机型后加注“F”
- 加大功率送料风机, 使粉碎料输送距离更远, 机型后加注“EC”
- 进料口及储料箱改为不锈钢, 机型后加注“R”

外形尺寸

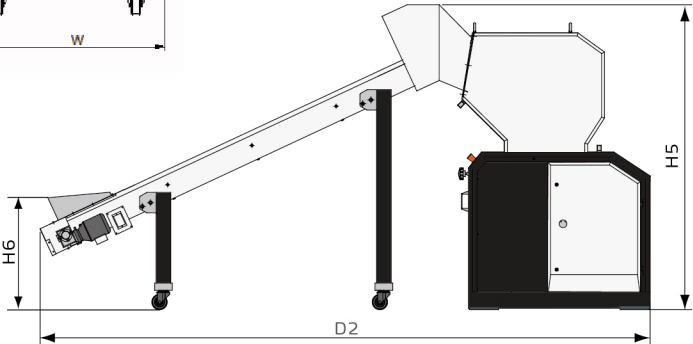
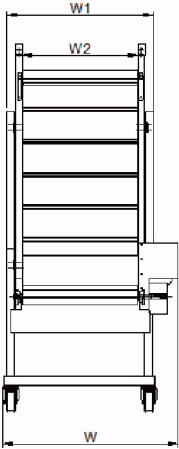
SG-36规格表



SG-23/30系列



SG-36系列



SG-36搭配输送带示意图

机 型		SG-3650	SG-3675
电机功率 (kW)		18.5	30
主轴转速 (rpm)		540	540
送料风机功率 (kW)		1.1	1.5
刀具材质		SKD11	SKD11
固定刀片数量		2×1	2×2
转动刀片数量		3×2	3×2
粉碎室尺寸 (mm)		360 × 500	360 × 750
最大粉碎能力 (kg/hr)		620	800
粉碎时噪音 dB(A)		100~105	100~105
筛网孔径		Φ10 mm	Φ10 mm
加大送料风机功率 (kW)		○ (1.5)	○ (2.2)
外形尺寸	H(mm)	2710~3155	2710~3155
	H1(mm)	1520	1520
	H2(mm)	330	330
	H3(mm)	1980	1980
	H4(mm)	1240~1690	1240~1690
	H5(mm)	2100	2100
	H6(mm)	780	780
	W1(mm)	1930	2180
	W2(mm)	1900~2310	1900~2310
	W3(mm)	500	750
	W4(mm)	160×160	160×160
	W5(mm)	805	905
	W6(mm)	571	671
	W7(mm)	500	600
静重 (kg)		1480	1730

- 注：1) “○”表示选装件
2) SKD11为日本JIS标准编号
3) 最大粉碎能力取决于筛网孔直径及粉碎料材质等因素
4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同
5) 为避免塑胶粘刀，所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎
6) 机器电压规格为：3Φ，400VAC，50Hz

SG-23/30/36 Series

SG-23/30规格表

机 型		SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060
电机功率 (kW)		5.5	7.5	11	11	15
主轴转速 (rpm)		415	415	415	415	415
送料风机功率 (kW)		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
刀具材质		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
刀具类型		爪刀	爪刀	爪刀	片刀	片刀
固定刀片数量		2 × 1	2 × 1	2 × 1	2 × 1	2 × 1
转动刀片数量		3 × 2	3 × 3	3 × 4	3 × 1	3 × 1
粉碎室尺寸 (mm)		230 × 240	230 × 360	230 × 480	300 × 480	300 × 600
最大粉碎能力 (kg/hr)		90	120	150	185	220
粉碎时噪音 dB(A)		90~95	90~95	90~95	90~95	90~95
筛网孔径		Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm
外形尺寸	H(mm)	2210	2210	2210	2210	2210
	H1(mm)	1175	1175	1175	1212	1212
	H2(mm)	210	210	210	300	300
	H3(mm)	1503	1503	1503	1632	1632
	H4(mm)	864	864	864	864	864
	W(mm)	1523	1643	1763	1767	1886
	W1(mm)	968	1088	1208	1210	1330
	W3(mm)	240	360	480	480	600
	D(mm)	1243	1243	1243	1386	1386
	D1(mm)	903	903	903	1007	1007
净重 (kg)		470	520	600	700	780

注: 1) SKD11 为日本JIS标准编号

2) 最大粉碎能力取決於筛网孔直径及粉碎料材质等因素

3) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同

4) 为避免塑胶粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎

5) 机器电压规格为: 3 Φ, 400VAC, 50Hz

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-07-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com