

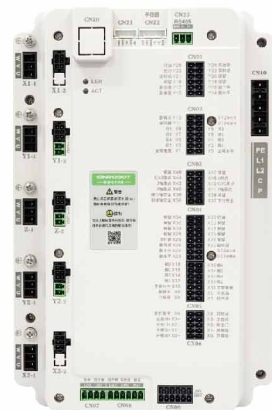


ST5-850-1400DT-S2-I-Lite

轻量驱控一体机械手

■ 本机特点

- 依托成熟可靠的驱动器技术，运行稳定高效
- 搭载Cortex®-M7 480MHz MCU处理器，配备128KB Flash + 1MB RAM，搭配1Gb SDNAND存储，算力强劲
- 采用共直流母线架构，驱动运行更稳健，过载能力显著提升
- 主控与伺服模块依托统一底板高效连接，精简冗余接线
- 伺服参数由控制板一键自动配置参数，告别繁琐手动调试，驱动器无需单独设置，运维效率大幅跃升
- 标配7寸手控器，操控灵活便捷

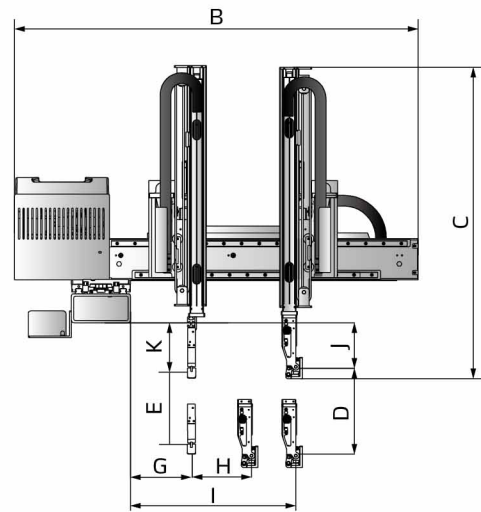
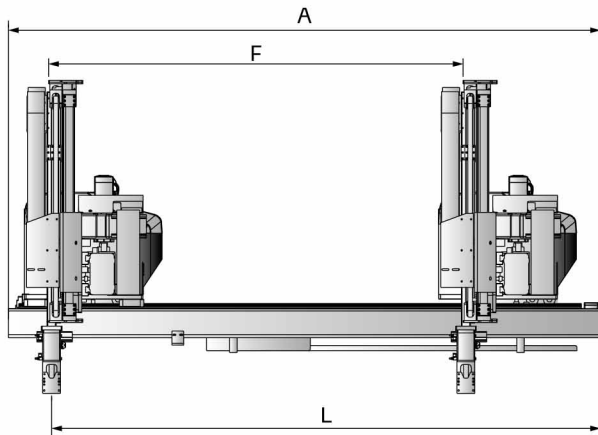


单板驱控一体

■ 应用范围

该系列机型主要应用于注塑成型时成品及水口料的取出。适用于二板模、三板模及热流道模具。能实现各种特殊动作，如排列、堆放、品检和埋入等。适用于锁模力在80~300T的射出成型机。

外形尺寸



规格表

机型		ST3-850-1400T-S2-I-Lite	ST3-1100-1600T-S2-I-Lite	ST5-850-1400DT-S2-I-Lite	ST5-1100-1600DT-S2-I-Lite
机械手类型		单悬梁式	单悬梁式	单悬梁式	单悬梁式
适用机型 (ton)		80-200	250-300	80-200	250-300
横走行程 (mm)		1400	1600	1400	1600
引拔行程 (mm)	主臂	700	900	550	780
	副臂	-	-	550	780
上下行程 (mm)	主臂	850	1100	850	1100
	副臂	-	-	850	1100
最大载荷 (含治具) (kg)		3	5	3	5
最快模内取出时间 (sec)		1.4	1.6	1.4	1.6
最快空循环时间 (sec)		5.9	6.5	5.9	6.5
工作气压 (bar)		4~6	4~6	4~6	4~6
最大空气消耗量 (NI/cycle) *		4	4	4	4
净重 (kg)		230	260	260	290
尺寸规格 (mm)	A	2060	2220	2060	2220
	B	1350	1600	1350	1600
	C	1200	1250	1200	1250
	D	850	1100	850	1100
	E	-	-	850	1100
	F	1400	1600	1400	1600
	G	-	-	140	90
	H	-	-	155	150
	I	780	1050	780	1050
	J	200	230	200	230
	K	-	-	210	250
	L	1800	2100	1800	2100

注：1) 机型后加注“M”为中板模装置 (适用于三板模)
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧
 2) 机器电压规格为1Φ，200~240V，50/60Hz
 3) “*” 最大空气消耗量使用吸附时另外消耗60NI/min

产品规格若有变更，恕不另行通知。

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 東莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2026-07-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com