



流量型高温水式模具控温机

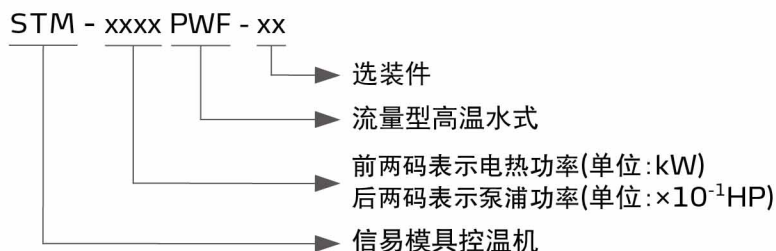
STM-4875PWF



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

STM-PWF Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 采用全数字P.I.D.分段式控温系统，在任何操作状态下均可维持稳定的模具温度，控温精度达到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 采用SSR固态继电器控制
- 采用高效率水循环磁力泵浦，能适用于精密模具及小直径模具回路中的控温需求，实现精密控温和高效率热交换，内部采用不锈钢制造，高压防爆
- 配置电源逆相保护、泵浦超载保护、超温保护、低液位保护等多项安全装置，当发生故障时，本机可自动侦测到异常，并有指示灯显示异常状况
- 最高加热温度可达 180°C
- 具有高压保护、安全泄压、自动补水及排气功能
- 采用板式换热器间接冷却，控温更为精确，以水之低粘性，快速达到热交换效果
- 配置RS485通讯接口，可与主机通讯实现集中监控
- 配备水位探针和高压柱塞泵；水位探针可准确侦测水位，当系统液位过低时，柱塞泵为高压系统补充水量，避免电热管干烧
- 标准配备蜂鸣器



控制面板

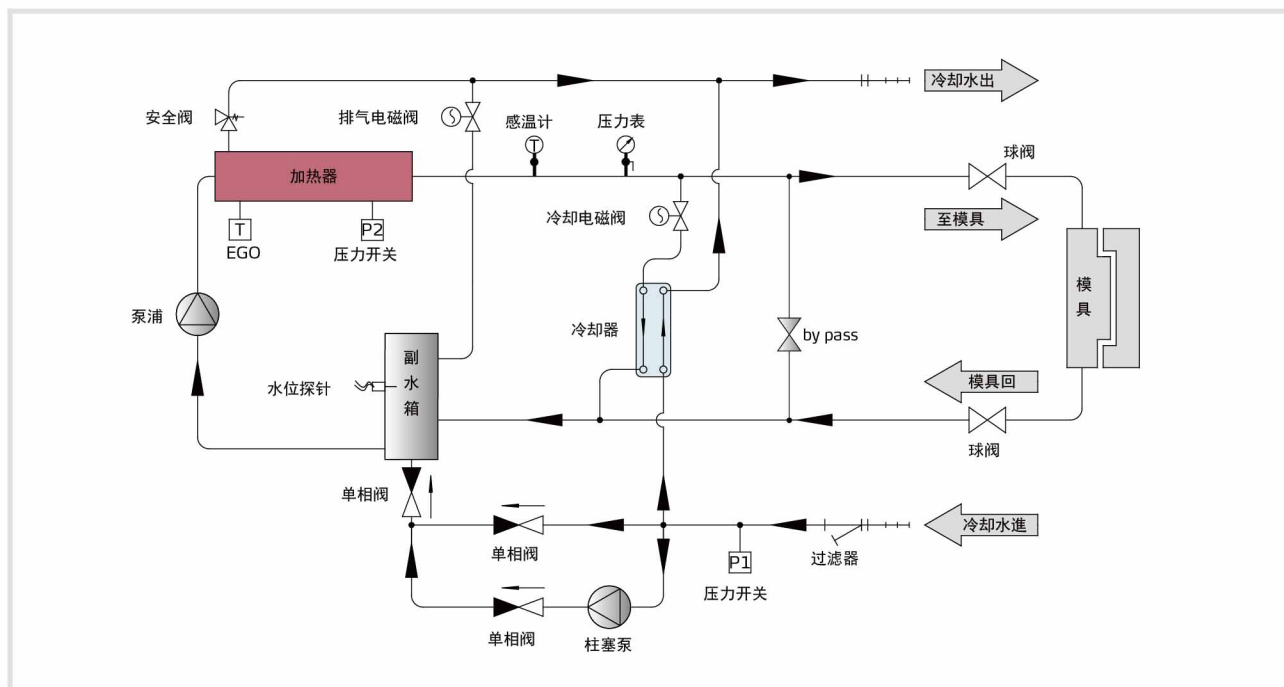
■ 选装件

- 可选装回水温度显示，机型后加注“TS”

■ 应用范围

STM-PWF流量型高温水式模温机主要应用于模具的加热与恒温。此外，尚可适用于其他有相同需求的领域。相比于标准水式模温机STM-W，该系列控温更高(180°C)，采用大流量磁力泵，其流量提升极大，特别适用于大流量恒温的生产场合，可满足更宽广模温生产工艺的需求。另外该系列机型配备了丰富的选装件及配件可满足不同的生产需求。

工作原理



规格表

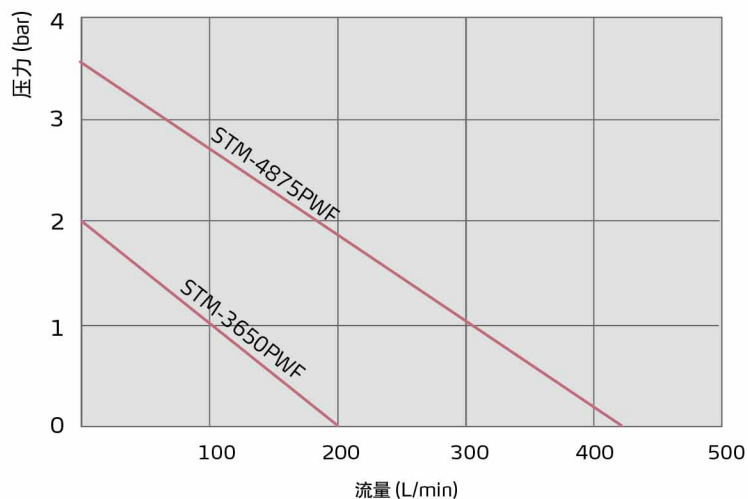
机 型	最高 温度	电热 (kW)	泵浦功率 (kW)	泵浦最大流量 (L/min)	泵浦最大压力 (bar)	加热桶 数量	容量 (L)		冷却 方式	进/出口尺寸 (inch)	外形尺寸 (mm) (H × W × D)	净重 (kg)
							加热桶	副水箱				
STM-3650PWF	180°C	36	4.0	200	2.0	3	9.0	3	间接	1.5/1.5	860×560×1400	210
STM-4875PWF	180°C	48	5.5	416	3.5	4	13.2	3	间接	1.5/1.5	860×600×1350	245

注：1) 为确保加热温度的稳定性，冷却水压力不得低于2bar，但亦不得高于5bar

2) 泵浦参数测试条件：50Hz电源，20℃纯净水(最大流量和最大压力允许±10%的偏差)

3) 电压规格为：3Φ, 400VAC, 50Hz

泵浦曲线图



模温机选型参考公式

电热(kW)=模具重量(kg)×模具比热(kcal/kg℃)×模环温差(℃)×
安全系数/加热时间(hr)/860

注：安全系数可以在1.3~1.5之间选取

流量(L/min)=电热功率(kW)×860/[热媒比热(kcal/kg℃)×
热媒密度(kg/L)×进出温差(℃)×时间(60)]

注：热煤油比热=0.49kcal/kg℃

热煤油密度=0.842kg/L

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-06-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com